

Joyoung 九阳

使用说明书

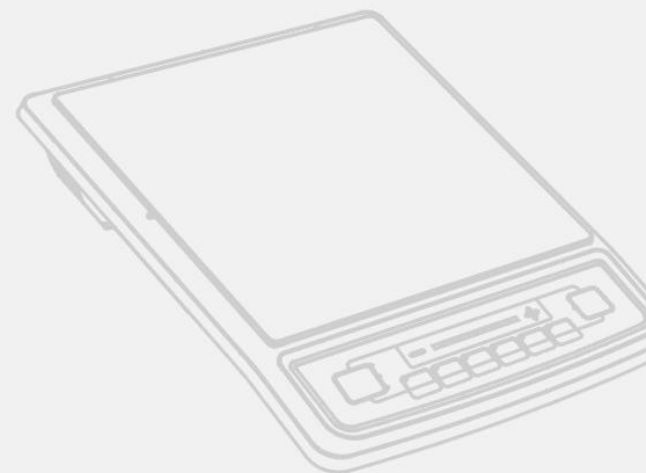
九阳电磁灶

型号: JYC-19BE5 货号: 20071901



九阳股份有限公司
Joyoung Company Limited
地址: 山东济南市槐荫区新沙北路12号
传真: 0531-87801801 邮编: 250118
网址: www.joyoung.com.cn

全国服务热线:
0531-87918008
0531-87901018
400-6188-999



目录



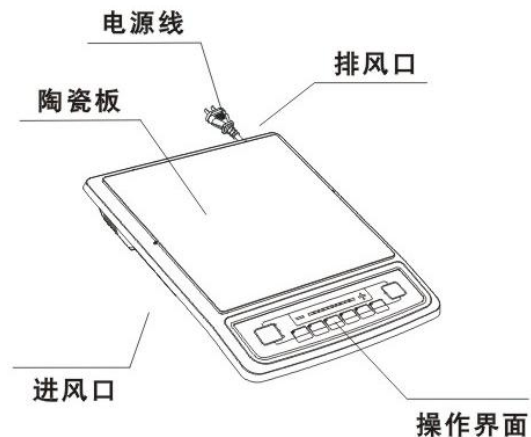
部件说明	1
操作界面说明	2
注意事项	2-4
操作及使用方法	5-7
保养及清洁方法	7
故障诊断及安全保护	8-9
锅具选择	9-10
产品规格、执行标准	10
装箱明细	10
电磁灶产品环保清单	11



感谢阁下使用九阳电磁灶。为了使您正确使用和维护本机，请在使用前仔细阅读说明书，并请妥善保存，以便日后查阅。

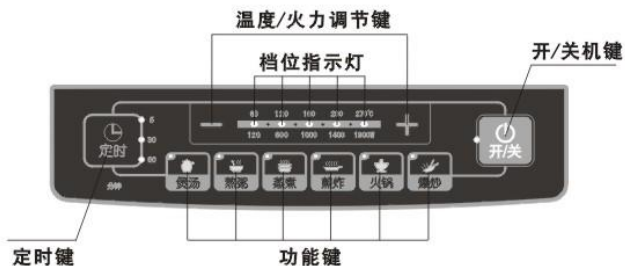
本说明书适用于JYC-19BE5 货号：20071901型电磁灶产品。书中所有内容仅供用户使用和维护时参考，未尽事宜，请向当地九阳售后服务中心咨询或致电本公司咨询。

部件说明



操作界面说明

JYC-19BE5 货号：20071901型电磁灶操作界面：



注意事项

1 2 本机应水平放置，不可紧靠墙面或物品，每边间隙至少10厘米以上，必须保持进、排风口的通畅。



3 4 请单独使用10A及以上的专用电源插座，严禁与其它大功率电器同时使用。



5 6 勿靠近水源使用或用水直接冲洗，防止进风口及排风口进水造成故障。



7 8 使用时应远离燃气灶等高温发热器具，当环境温度过高时，可能导致电磁灶过热保护，暂时停止加热。



9 10 严禁将机器放在燃气灶、电炉、金属台面等物品上面工作，以免发生危险。

危险



1 2 严禁锅具干烧，以免损伤机器和锅具。

危险



3 4 罐头类等密封食品，请将盖子打开后再加热，避免受热膨胀而产生爆炸危险。



5 6 请勿将纸张、布等易燃物品垫在陶瓷板与锅具之间，或机器底部加热，以免工作时引起燃烧发生危险。

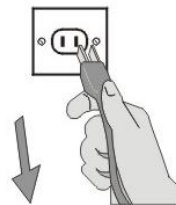
危险









7 8 金属小物件如小刀、餐叉、汤匙禁止直接放在陶瓷面板上，以免发生烫伤等危险。



9 10 在确认不用电磁灶时，务必切断电源。



<p>使用后陶瓷面板尚有余热，请勿用手触摸。</p> 	<p>11 12 严禁将铁丝、螺丝等异物插入进、排风口，以防发生触电等危险。</p> 
<p>若电源线损坏，须到本公司指定售后服务中心进行更换。</p> 	<p>13 14 假如陶瓷面板破裂，须立即切断电源，并到本公司指定售后服务中心进行更换。</p> 
<p>15 16 防止蟑螂等小虫由进、排风口进入机器内部，以防引起机器故障。</p> 	<p>使用心脏起搏器者，请与医生咨询，确认无影响后，方可使用本产品。</p> 
<p>声明：因违背以上注意事项而造成的危险、伤害等不良后果，本公司概不负责。</p>	

4

操作及使用方法

★操作步骤

- 一、将准备好的专用锅具置于电磁灶陶瓷面板的中央。
- 二、将电源插头插入220V/10A及以上的专用插座上，机器鸣叫一声，“开/关”指示灯闪烁。
- 三、先按下“开/关”键，进入待机状态，再按下任一烹饪功能键，电磁灶立即开始工作。
- 四、烹饪完毕，按下“开/关”键关机，机器自动延时散热一分钟，然后自动关机。
- 五、使用完毕后请切断电源。

★使用说明

一、手动功能：



爆炒

- 1、待机状态下，按“爆炒”键，爆炒指示灯点亮，机器默认1900W功率工作。
- 2、用户可根据实际烹饪需要按“+”、“-”键在120W—1900W范围内调节功率。



火锅

- 1、待机状态下，按“火锅”键，火锅指示灯点亮，机器默认1900W功率工作。
- 2、用户可根据实际烹饪需要按“+”、“-”键在120W—1900W范围内调节功率；反复按“火锅”键可在1900W/800W间快速切换。



煎炸

- 1、待机状态下，按“煎炸”键，煎炸指示灯点亮，机器默认160℃工作。
- 2、用户可根据实际烹饪需要按“+”、“-”键在60℃—270℃范围内调节煎炸温度；反复按“煎炸”键可在160度/

5

270度间快速切换。

功率/温度调节:

单按“+”或“-”键以1档为单位单次调整，长按可快速调整。

二、智能功能:



煲汤

1. 待机状态下，按“煲汤”键，煲汤指示灯点亮。
2. 机器以默认方式启动，4小时文火慢煲，完成后进入两小时保温状态，然后自动报警关机。



熬粥

1. 待机状态下，按“熬粥”键，熬粥指示灯点亮。
2. 机器以默认方式启动，60分钟四步智能熬粥，完成后进入两小时保温状态，然后自动报警关机。



蒸煮

1. 待机状态下，按“蒸煮”键，蒸煮指示灯点亮。
2. 机器以默认方式启动，30分钟智能蒸煮，完成后自动报警关机。
3. 启动蒸煮后3秒之内，用户可根据实际烹饪需要按“定时”键在5分钟—60分钟（5—30—60）内选择定时时间，确认后不可再调整时间。

三、定时功能:

“火锅”，“爆炒”，“煎炸”功能状态下，按“定时”键，可在5分钟—60分钟（5—30—60—0）范围内选择定时时间。长按“定时”键3秒以上，即可取消定时功能。

四、显示功能:

温度/功率显示:

在“爆炒”、“火锅”等火力控制方式下，用5个指示灯显示9档功率。某档功率值以该档位及以下指示灯同时点亮表

示；相邻两档间的功率值以两档中相对较高档位指示灯闪烁、相对较低档位及以下指示灯同时点亮表示。

在“煎炸”控制方式下，用同样5个指示灯显示9档温度，某档温度值以该档位指示灯点亮表示；相邻两档间的温度值由两档指示灯同时点亮表示。

保养及清洁方法

★保养前请先拔下电源插头

不要在电磁灶正在工作时直接拔掉插头，应先按“开/关”键关机，再拔掉插头，这样有利于延长电磁灶的使用寿命。

★电磁灶灶体清洁方法

请定时清洁机器机体。以柔软的干布擦拭，不可使用汽油、苯等有机溶剂擦拭机体。进风口及排风口容易吸附灰尘，必须定期清理，可用柔软的毛刷子或者吸尘器清理，否则进排风口灰尘积聚过多，会影响电磁灶使用寿命。

注意：每次使用完毕关机断电，稍等一段时间后（陶瓷面板不再烫手），请及时清理机器，以免使残留在陶瓷面板上的脏物反复被锅底加热，日久难以清洗并造成陶瓷面板脏污变色！

故障诊断及安全保护

序号	故障现象	检查要点
1	插上插头时无“哔”声，所有指示灯和数码管不亮	插头是否脱落？插座是否有电？电源线是否完好？是否停电？
2	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声	机器内部电路是否出现故障？
3	开机后机器连续发出短促的“哔”声，120W灯闪烁	是否有提锅？锅具材质和大小、形状是否合适？锅具是否置于陶瓷面板中部？
4	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声，600W灯闪烁	四周温度是否很高？进风口、排风口是否堵塞？
5	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声，1000W灯闪烁	电网电压是否过高？
6	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声，1400W灯闪烁	电网电压是否过低？
7	开机后机器连续发出短促的“哔”声，1900W灯闪烁	内部温度传感器是否出现开路？
8	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声，1900W和120W灯同时闪烁	锅具温度是否过高？锅具是否发生干烧？
9	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声，1900W和600W灯同时闪烁	线盘温度是否过高？
10	在待机状态下，按下按键后开不了机或机器不启动，1900W和1000W灯同时闪烁	按键时间是否过长？内部是否潮湿或有脏物？

8

★**两小时无人操作保护：**电磁灶启动后，若连续2小时未接收到任何操作指令，电磁灶以10次“哔、哔”声提示用户后自动关机（智能功能及定时状态下此保护功能无效）。

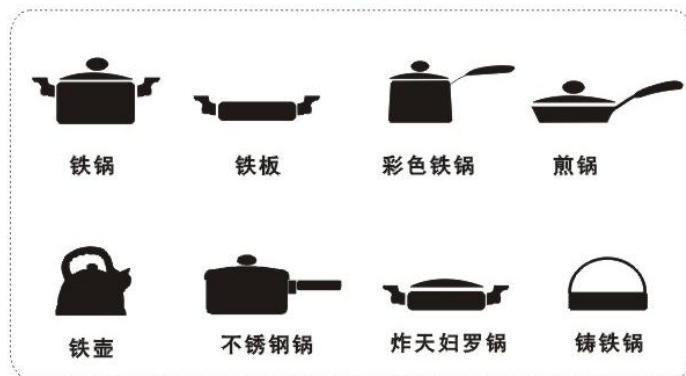
★**1分钟延时散热保护：**在任何功能下，机器手动或自动关机后，冷却风扇会继续运转1分钟，以保证机器内部热量充分散出，从而有效延长机器使用寿命。

注：如出现的故障自己不能排除。请及时与当地九阳售后服务中心联系，切勿自行拆卸修理。否则：我公司将不负任何责任。

锅具选择

适用的锅具

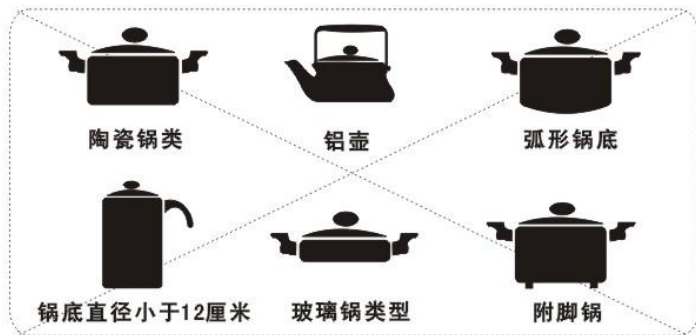
铁磁性材料锅具或磁感应材料复底锅，如搪瓷、铸铁、不锈钢锅具。锅具底部平坦，底部直径大于12厘米而小于26厘米。



不适用的锅具

以陶瓷、玻璃、铝、铜为材料的锅具；底部不平坦的锅具；底部直径小于12厘米或大于26厘米。

9



请使用本机赠送锅具或购买本公司电磁灶专用锅具，最好不使用其它代替品；当锅具发生变形等情况时，应及时更换本公司专用锅具，以免对机器的使用性能和使用寿命产生不良影响。

产品规格

型 号	JYC-19BE5 货号：20071901
额定电压	220V~/50Hz
额定功率	1900W
功率调节范围	120W-1900W
温度调节范围	60℃-270℃
机体尺寸	277×350×63 (mm)
重 量	约2.3Kg

执行标准：GB4706.1-92, GB4706.29-92, QB/T1236-91

装箱明细

电磁灶	说明书	保修卡	合格证	汤锅	炒锅
1台	1本	1张	1个	1个	1个

V0

10

电磁灶产品环保清单

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电磁灶面板	○	○	○	○	○	○
面板印花油墨	×	○	○	×	○	○
外壳上盖	○	○	○	○	○	○
外壳上盖涂层	○	○	○	○	○	○
外壳下盖	○	○	○	○	○	○
按键开关	×	○	○	○	○	○
操作面板	○	○	○	○	○	○
热敏电阻组件本体	×	○	○	○	○	○
热敏电阻组件支架	○	○	○	○	○	○
热敏电阻组件引线	○	○	○	○	○	○
热敏电阻组件端子	○	○	○	○	○	○
热敏电阻组件插槽	○	○	○	○	○	○
胶脚	○	○	○	○	○	○
橡胶塞	○	○	○	○	○	○
风机组件	×	○	○	○	×	×
导热硅脂	○	○	○	○	○	○
加热线圈盘组件	×	○	○	○	×	×
电源线组件	×	○	○	○	○	○
电源线扎带	○	○	○	○	○	○
电路板	×	○	○	○	○	○
固定螺钉	×	○	○	×	○	○
外包装纸箱	○	○	○	○	○	○
内包装纸箱	○	○	○	○	○	○
产品包装袋	○	○	○	○	○	○
外箱封箱带	○	○	○	○	○	○
外箱打包带	○	○	○	○	○	○
保修卡、说明书	○	○	○	○	○	○
产品铭牌	○	○	○	○	○	○
泡沫包装组件	○	○	○	○	○	○
纸箱提手	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T 11363-2006规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T 11363-2006规定的限量要求。

11