

本企业通过：

ISO9001：2008 国际质量管理体系认证

ISO14001：2004 国际环境管理体系认证

OHSAS18001：2007 国际职业健康安全管理体系认证

Joyoung 九阳

使用说明书

Operation Instruction

九阳电磁灶

型号：JYC-21GS05

九阳股份有限公司
JOYOUNG COMPANY LIMITED

山东省济南市槐荫区美里路999号
No.999 Meili Road, Huaiyin District, Jinan City,
Shandong Province, China
邮编：250117
电话：0531-87901018
传真：0531-87901901
www.joyoung.com



全国服务热线：**0531-87918008 87901018 400-6186-999**

www.joyoung.com

前 言

感谢阁下使用九阳电磁灶。为了使您正确地使用和维护本机，请在使用前仔细阅读说明书，并请妥善保存，以便日后查阅。

本说明书适用于JYC-21GS05型电磁灶产品。书中所有内容仅供用户使用和维护时参考，具体以实物为准，图片仅供参考。如果您在使用上仍有问题，请向当地九阳售后服务中心或本公司客服中心咨询。

特别说明：

- 1、本说明书上所有内容均经过认真核对，如有任何印刷错漏或内容上的误解，本公司保留解释权。
- 2、产品如有更新，恕不另行通知。

产品简介：

本电磁灶适用于家庭、宾馆、办公室等场合，用于加热食物，具有智能、洁净、方便、环保、安全等优点，人性化设计，让您轻松享受烹饪乐趣。

目 录：



前言	1
安全使用注意事项	2-3
部件说明	4
使用方法	5-8
保养和维护	8
锅具选择	9
产品安全指标	10
执行标准	10
异常现象判断	11-12
维修服务保证	12
环保清单	13



安全使用注意事项

（○）绝对禁止操作项

标记的含义： 禁止 注意 警告

（!）日常注意操作项



勿靠近水源使用或用水直接冲洗，防止进风口及排风口进水造成故障。



金属小物件如小刀、餐叉、汤匙禁止直接放在微晶面板上，以免发生烫伤等危险。



严禁锅具干烧，以免损伤机器和锅具。



请勿将纸张、布等易燃物品垫在微晶板与锅具之间，或机器底部加热，以免工作时引起燃烧发生危险。



严禁将机器放在燃气灶、电炉、金属台面等物品上面工作，以免发生危险。



严禁将铁丝、螺丝等异物插入进、排风口，以防发生触电等危险。



若有孩童在旁，须加倍小心使用产品；勿让老人、儿童单独操作，以免烫伤等危险发生。



罐头类等密封食品，请将盖子打开后再加热，避免受热膨胀而产生爆炸危险。



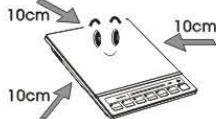
注意



微晶面板使用中会发烫，使用后亦有余热，请勿用手触摸，以防烫伤。



警告



本机体应水平放置，不可紧靠墙面或物品，每边间隙至少10cm以上，必须保持进、排风口的通畅。



警告



避免将电磁灶放置在地毡、台布、薄纸上使用，以免堵塞进、排风口，影响炉腔散热。



警告



假如微晶面板破裂，须立即切断电源，并到本公司指定售后服务中心进行更换。



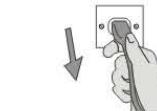
警告



使用心脏起搏器者，请与医生咨询，确认无影响后，方可使用本产品。



注意



在确认不用电磁灶时，务必切断电源。



警告



请单独使用10A及以上的专用电源插座，严禁与其它大功率电器同时使用。



警告



使用时应远离燃气灶等高温发热器具，当环境温度过高时，可能导致电磁灶过热保护，暂时停止加热。



警告



若电源线损坏，须到本公司指定售后服务中心进行更换。



警告

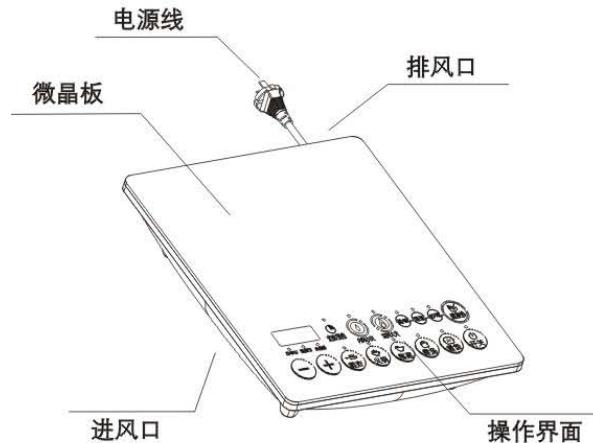


使用后及时清洁，防止蟑螂等小虫由进、排风口进入机器内部，以防引起机器故障。

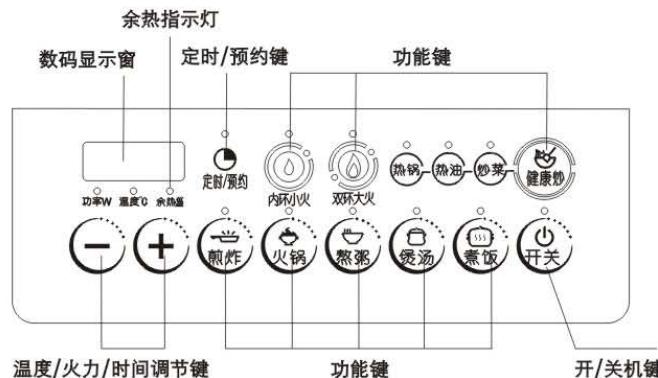
声明：

因违背以上注意事项而造成的危险、伤害等不良后果，本公司概不负责。

部件说明



操作界面：



使用方法

★ 操作步骤

- 一、将准备好的专用锅具置于电磁灶微晶面板的中央。
- 二、将电源插头插入220V/10A及以上的专用插座上，机器鸣叫一声，“开/关”指示灯闪烁。
- 三、先按下“开/关”键，进入待机状态，再按下任一烹饪功能键，电磁灶立即开始工作。
- 四、烹饪完毕，按下“开/关”键，进入关机状态，风扇自动延时散热约一分钟。
- 五、使用完毕后，请切断电源。

★ 使用说明

一、功率/温度档位

功率档位(W)	120	300	600	900	1200	1400	1600	1800	2100
温度档位(℃)	60	90	120	140	160	180	200	220	240

二、手动功能



火锅

1. 待机或其它工作状态下，按“火锅”键，火锅功能指示灯点亮，机器默认2100W功率工作。
2. 用户可根据实际烹饪需要按“+”、“-”键在120W—2100W范围内调节功率，反复按“火锅”键可在2100W/900W/1200W之间快速切换。
友情提醒：该功能1200W档时，具备对流加热功能，可保持火锅的微沸状态，将食材中的营养成分充分析出，口感更好。



健康炒

1. 待机或其它工作状态下，按“健康炒”键，热锅功能指示灯点亮，机器默认以1600W功率热锅，然后转为1200W智能热油，热油完成后功率转为2100W、进入双环大火炒菜。
2. 执行相应功能（“热锅”、“热油”、“炒菜”）时，对应功能指示灯同步点亮。
3. 用户可根据实际烹饪需要按“+”、“-”键在120W—2100W范围内调节功率。



双环大火

- 待机或其它工作状态下，按“双环大火”键，双环大火功能指示灯点亮，机器默认2100W功率工作。
 - 用户可根据实际烹饪需要按“+”、“-”键在120W-2100W范围内调节功率，反复按“双环大火”键可在2100W/600W/1200W之间快速切换。
- 友情提醒：该功能在小于等于1200W时，具备对流加热功能，适合慢炖或熬煮，加强食物营养释放。



内环小火

- 待机或其它工作状态下，按“内环小火”键，内环小火功能指示灯点亮，机器默认1200W功率工作。
 - 用户可根据实际烹饪需要按“+”、“-”键在120W-1200W范围内调节功率。
- 友情提醒：该功能为小火力连续加热，适合精煲细炖，充分锁定食物的营养；另外，小锅具烹饪，选用该功能效果更理想。



煎炸

- 待机或其它工作状态下，按“煎炸”键，煎炸功能指示灯点亮，机器默认160℃工作。
- 用户可根据实际烹饪需要按“+”、“-”键在60℃-240℃范围内调节煎炸温度，反复按“煎炸”键可在160℃/240℃之间快速切换。

功率/温度调节：

单按“+”或“-”键以1档为单位单次调整，长按可快速调整。

三、智能功能



煮饭

- 待机或其它工作状态下，按“煮饭”键，煮饭功能指示灯点亮。
- 机器以默认方式启动，40分钟智能煮饭，完成后进入15分钟保温状态，然后自动报警关机。
- 启动煮饭功能后3秒之内，用户可根据实际烹饪需要在20分钟-1小时内调整定时时间，具体操作请参照定时功能说明。

★米水比例设定推荐：1:1.5

(具体请根据米质、米量及个人喜好的不同进行调整)



煲汤

- 待机或其它工作状态下，按“煲汤”键，煲汤功能指示灯点亮。
- 机器以默认方式启动，2小时智能文火慢煲，完成后进入2小时保温状态，然后自动报警关机。
- 启动煲汤功能后3秒之内，用户可根据实际烹饪需要在1小时-4小时内调整定时时间，具体操作请参照定时功能说明。



熬粥

- 待机或其它工作状态下，按“熬粥”键，熬粥功能指示灯点亮。
- 机器以默认方式启动，60分钟智能熬粥，完成后进入2小时保温状态，然后自动报警关机。
- 启动熬粥功能后3秒之内，用户可根据实际烹饪需要在10分钟-2小时内调整定时时间，具体操作请参照定时功能说明。

注意：当温度、湿度、电压、海拔等使用环境发生变化时，或所使用的锅具材质、大小、形状与电磁灶锅具使用要求不符时，智能功能实现会受到影响。

四、定时/预约功能



定时/预约

定 时

- 手动功能定时：手动功能状态下，按“定时/预约”键，3秒之内按“+”、“-”键可设定定时时间。定时范围为1分钟-24小时。长按“定时/预约”键3秒以上，即可取消定时功能。
- 智能功能定时：启动智能功能后，3秒之内用户可按“+”、“-”键设定定时时间，确定后不能再调整。
- 定时功能只能调整分钟，小时采用自动进位方式调整；单按“+”或“-”键以1分钟为单位单次调整，长按可快速调整。

预 约

- 待机状态下，先按“定时/预约”键，3秒之内按“+”、“-”键可设定预约时间；单按以10分钟为单位单次调

整，长按可快速调整。预约时间设定完毕后，按下所需预约的智能功能，机器进入预约状态。数码显示区开始倒计时。倒计时结束时，机器鸣叫报警，所预约的智能功能启动。预约时间范围为10分钟-24小时。

2、预约功能取消方式：长按“定时/预约”功能键3秒以上，即可取消预约功能。

启动定时功能时“定时/预约”功能灯常亮；启动预约功能时“定时/预约”功能灯闪烁。

五、显示功能

数码显示：

本机设置了4位数码显示区，主要用于显示功率/温度、定时/预约时间和倒计时值及故障代码等。

余热显示：

余热灯点亮时，表明面板温度过高，请勿触摸加热区，以防烫伤！

保养和维护

★保养前请先拔下电源插头

不要在电磁灶正在工作时直接拔掉插头，应先按“开/关”键关机，再拔掉插头，这样有利于延长电磁灶的使用寿命。

★电磁灶灶体清洁方法

请定时清洁机器机体。以柔软的干布擦拭，不可使用汽油、苯等有机溶剂擦拭机体。进风口及排风口容易吸附灰尘，必须定期清理，可用柔软的毛刷子或者吸尘器清理，否则进排风口灰尘积聚过多，会影响电磁灶使用寿命。

注意：每次使用完毕关机断电，稍等一段时间后（微晶面板不再烫手），请及时清理机器，以免使残留在微晶面板上的脏物反复被锅底加热，日久难以清洗并造成微晶面板脏污变色！

锅具选择

★适用的锅具

铁磁性材料锅具或磁感应材料复底锅(如搪瓷、铸铁、不锈钢锅具)，锅具底部平坦，底部直径大于12cm而小于26cm。



搪瓷锅



铸铁锅



铁煎锅



铁锅



铁板



铁壶



不锈钢锅

★不适用的锅具

以普通陶瓷、普通玻璃、铝、铜为材料的锅具，底部不平坦的锅具，底部直径小于12cm或大于26cm的锅具。



普通陶瓷锅类



普通玻璃锅类



铝壶



弧形锅底



附脚锅



锅底直径小于12cm
或大于26cm

请使用本机配售的锅具或者购买电磁灶专用锅具，最好不使用其它代替品；当锅具发生变形等情况时，应及时更换电磁灶专用锅具，以免对机器的使用性能和使用寿命产生不良影响。

产品安全指标

★ 产品规格

型 号	JYC-21GS05
额定电压	220V~ 50Hz
额定功率	2100W
功率调节范围	120W~2100W
温度调节范围	60℃~240℃
机体尺寸	360×280×69 (mm)
重 量	约2.5kg

★ 能效信息

热效率	86%
待机状态功率	1W
能效等级	3级
依据标准	GB 21456-2008

执行标准

★执行标准：GB 4706.1-2005、GB 4706.29-2008

异常现象判断

保护代码	异常现象	检查要点
	插上插头时无“哔”声，所有指示灯和数码管不亮	插头是否脱落？插座是否有电？电源线是否完好？是否停电？
E0	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声	机器内部电路出现故障，请报修。
E1	开机后机器连续发出短促的“哔”声	是否有提锅？锅具材质和大小、形状是否合适？锅具是否置于微晶面板中部？
E2	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声	四周温度是否很高？进风口、排风口是否堵塞？
E3或E4	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声	电网电压是否过高或过低？
E5	开机后机器连续发出短促的“哔”声	面板温度传感器开路，请报修。
E6	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声	面板温度传感器短路，请报修。
E7	使用中突然停止加热，机器连续发出短促的“哔”声	线盘温度过高，待冷却后再使用。若冷却后仍无法使用，请报修。
	定温模式下温度无法控制	“煎炸”指示灯是否亮？所使用的锅底是否凹凸不平或中心部位凹陷？

★两小时无人操作保护：电磁灶启动后，若连续2小时未接收到任何操作指令，电磁灶以10次“哔、哔”声提示用户后自动关机（智能功能及定时/预约状态下此保护功能无效）。

★1分钟延时散热保护：在任何功能下，机器手动或自动关机后，冷却风扇会继续运转约1分钟，以保证机器内部热量充分散出，从而有效延长机器使用寿命。

注：如出现的故障自己不能排除。请及时与当地九阳售后服务中心联系，切勿自行拆卸修理。否则：我公司将不负任何责任。

维修服务保证

产品如有故障，请与本公司的特约维修网点或客户服务中心联系。

1、九阳电磁灶实行一年保修期。

2、保修期的起始日期以产品发票日期为准。

3、下列情况之一者，不属于保修范围：

■消费者使用、保管、维护不当造成损坏。

■非本公司指定维修部自行装拆修理而造成损坏。

■发票型号与维修产品型号不符或者有涂改。

■无有效发票。

■因不可抗拒力造成损坏。

■将电磁灶用于商业用途。

■用非标配的赠品，所发生的质量事故，我司不负责任。

■本产品用于非家庭用途，将不在保修范围之内。

■属人为造成故障或使用不当造成故障，不属保修范围。

4、不属于保修范围内的产品，本公司客户服务中心仍热情为您服务。

环保清单

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
能效标签	○	○	○	○	○	○
上下盖	○	○	○	○	○	○
导热硅脂	○	○	○	○	○	○
电磁线盘组件	×	×	×	×	×	×
无刷电机	○	○	○	○	○	○
电源线组件	○	○	○	○	○	×
硅胶支脚	○	○	○	○	○	○
硅酮胶	○	○	○	○	○	○
热敏电阻组件	×	×	×	×	×	×
螺钉	○	○	○	×	○	○
微晶面板	×	○	○	○	○	○
挡风罩	○	○	○	○	○	○
主控板	×	×	×	×	×	×
显示板	×	×	×	×	×	×

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T 11363-2006标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T 11363-2006规定的限量要求。