

JYDZ-600 豆浆维修说明书（试销版）

第一章 豆浆磨坊（JYDZ-600）介绍

一、产品概述：

1. 豆浆磨坊（JYDZ-600）是九阳公司最新推出的全智能型多功能大豆蛋白饮品制作设备，该产品具备“纯香豆浆”、“果仁豆浆”、“养生豆浆”等多种高品质大豆蛋白饮品，饮品制作全过程由微电脑控制，全自动进行，单次制作时间只需20分钟左右，单次制作容量为1升-1.5升。外形高档时尚、操作便捷，适合于家庭和类似使用用途；

2. 豆浆磨坊（JYDZ-600）采用九阳专利“轴流粉碎”精磨工艺，在还原传统石磨磨制工艺的基础上更加强了粉碎的细腻性和均质性，研磨效果更好，保证了饮品的原汁原味，营养不流失，饮品口感细腻柔滑，色泽诱人；

3. 豆浆在熬煮过程借鉴了“康奈尔法则”和“巴氏灭菌法”，让营养更易于吸收；

4. 豆浆磨坊（JYDZ-600）具有预约制浆功能（此功能仅适于干黄豆制浆），能在7-24个小时内预约自动制浆并保温；

5. 豆浆磨坊（JYDZ-600）具有自动“深度清洗”功能，能自动清洗制浆系统；

二、功能介绍：

1、“纯香豆浆”功能：

该功能具备2种设定方式，每种设定方式均有1000ml及1500ml两种容量选择，每种容量均可适应280-380g豆量范围（干黄豆用量范围120g-170g），浓度调节范围大，可满足不同人群的不同口感需求：

1) 纯香豆浆快捷制浆：制浆原料为浸泡好的湿黄豆或者湿黄豆和湿黑豆，其制浆时间大约25分钟；

2) 纯香豆浆的预约方式：该功能制浆原料仅适用于干黄豆，其最短7小时完成制浆，最长24小时完成制浆；即可以满足提前7-24小时范围的预约制浆需求，非常适合早晨有喝豆浆需求的人群使用（只需前一天根据时间预约即可）。

2、“果仁豆浆”功能：

该功能可以制作“花生豆浆”、“核桃豆浆”、“杏仁豆浆”，单次制浆容量为1200ml，制浆原料为湿黄豆、花生、核桃、杏仁，其制浆时间大约25分钟；

3、“养生豆浆”功能：

该功能可以制作“莲子豆浆”、“枸杞豆浆”、“红枣豆浆”、“薏仁豆浆”，单次制浆容量为1200ml，制浆原料为湿黄豆、莲子、枸杞、干红枣、薏仁，其制浆时间大约25分钟；

4、“深度清洗”功能：

该功能为自动清洗机器的制浆系统（料斗、磨头、转阀以及管路），单次清洗时间大约为3分钟左右；

三、原料品种及用量表：

配方名称	配料名称	标准用量	建议用量	备注
------	------	------	------	----

纯香豆浆	黄豆豆浆	湿黄豆	350g (约 5 平杯)	4~5 杯 (280g~350g)	
	黑豆豆浆	湿黑豆	65g (约 1 平杯)	1~1.5 杯 (65g~84g)	黑豆为浸泡过的湿黑豆
		湿黄豆	280g (约 4 平杯)	4~5 杯 (280g~350g)	
果仁豆浆	花生豆浆	花生	20g (约 1/3 杯)	1/3~1/2 杯 (20g~30g)	花生为普通花生
		湿黄豆	350g (约 5 平杯)	4~5 杯 (280g~350g)	
	核桃豆浆	核桃仁	20g (约 1/2 杯)	1/2~2/3 杯 (20g~30g)	核桃仁需敲碎, 大小如黄豆
		湿黄豆	350g (约 5 平杯)	4~5 杯 (280g~350g)	
	杏仁豆浆	杏仁	20g (约 1/2 杯)	1/2~2/3 杯 (20g~30g)	杏仁需敲碎, 大小如黄豆
		湿黄豆	350g (约 5 平杯)	4~5 杯 (280g~350g)	
养生豆浆	莲子豆浆	莲子	20g (约 10 粒)	7 粒~12 粒 (约 15g~25g)	莲子需去皮, 浸泡, 泡好后去芯。
		湿黄豆	280g (约 4 平杯)	4 杯 (约 250g~280g)	
	枸杞豆浆	枸杞	20g (约 1/2 杯)	1/3~2/3 杯 (约 15g~25g)	枸杞需用水洗一下
		湿黄豆	280g (约 4 平杯)	4 杯 (约 250g~280g)	
	红枣豆浆	干红枣	20g (约 10 粒)	7 粒~12 粒 (15g~25g)	去核红枣
		湿黄豆	280g (约 4 平杯)	4 杯 (约 250g~280g)	
	薏仁豆浆	薏仁	20g (约 1/3 杯)	1/5~1/3 杯 (约 15g~25g)	薏仁不需浸泡
		湿黄豆	280g (约 4 平杯)	4 杯 (约 250g~280g)	
	百合豆浆	百合	最多 5g		
		湿黄豆	280g (约 4 平杯)	4 杯 (约 250g~280g)	
	人参豆浆 (高丽参、西洋参)	人参	最多 8g		
		湿黄豆	280g (约 4 平杯)	4 杯 (约 250g~280g)	

注意事项:

1) 使用本机制作饮品时, 请尽量以上表中的建议用量为准, 调整用量不得超过用量范围, 否则可能引起磨浆不完、清洗不干净、糊锅, 甚至堵管、降低机器寿命等问题。

2) 其它原料在没有特殊说明的情况下无需浸泡。

3) 豆类浸泡判断标准: 湿豆无异味, 打开豆瓣无硬芯。

(若泡豆时间过短, 则豆浆口感差; 若泡豆时间过长, 则豆子变味; **湿豆如出现腐烂、变质等情况, 切勿食用**)

4) 必须将湿豆内的异物(金属类、胶类、石头类等)拣出, 以免造成卡机。

5) 豆子中如有哑豆(不能泡涨的豆子), 会影响豆浆的口感, 应尽量将豆中的哑豆挑出。

四、机器操作

机器操作详见豆浆磨坊 JYDZ-600《使用说明书》;

五、机器保养及方法:

1. 需人工清洗和擦拭的地方有: 各个电极表面、滤浆器、滤网、杯体;

2. 水箱和料斗水垢的清除: 可以食用级粉状柠檬酸来除垢, 具体方法详见豆浆磨坊 JYDZ-600《使用说明书》;

3. 机器使用时间达到一年或者制浆次数达到 1800 次, 需及时更换磨浆系统的轴密封部件; 制浆次数达到 3600 次, 需及时更换磨浆系统的电机部件。

六、技术参数:

1. 额定电压/频率: 220V~/50Hz

2. 额定加热功率: 1.5kw

3. 主电机输入功率: 250w

4. 机器净重: 10.5kg

5. 外形尺寸: 350×350×388mm

七、所需浸泡原料的浸泡时间参考表:

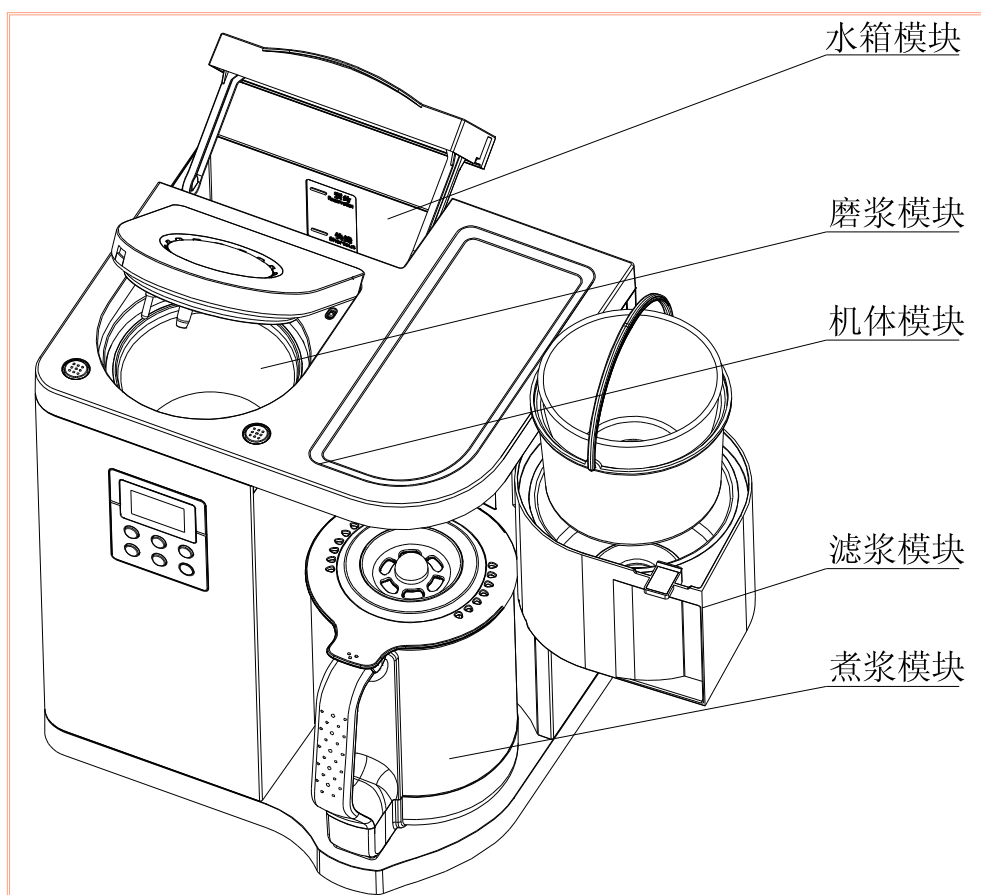
在各种气温条件下选择相应泡豆时间(单位: 小时)

环境温度	0℃	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
黄豆/黑豆	25~30	23~28	18~23	16~20	13~16	12~15	9~11	7~8	6~7

第二章 豆浆磨坊（JYDZ-600）模块组成介绍

机体按照功能模块分为：

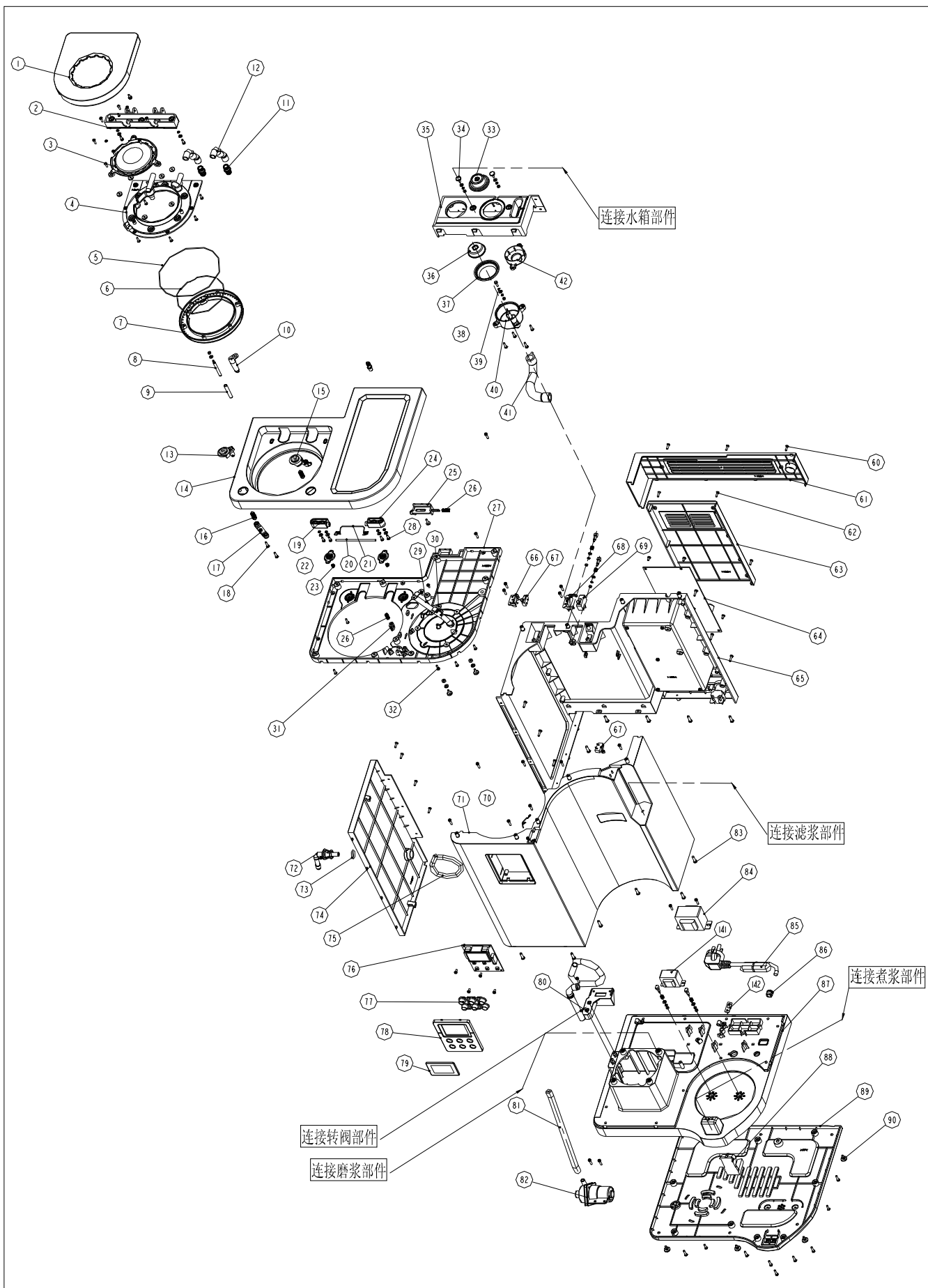
- 一、机体框架
- 二、水箱模块
- 三、磨浆模块
- 四、转阀模块（图中未作标识）
- 五、滤浆模块
- 六、煮浆模块
- 七、电控模块（图中未作标识）
- 八、辅助模块（图中未作标识）



一、 机体框架（含关键电控配件）：

其主要作用：作为其他功能模块完成各功能的框架，其组成包括：

24	右纹链座	66	安全开关支架(小)	90	橡胶支脚
23	安全开关压簧	65	后衬板	89	机底板
22	安全开关压垫	64	主控板	88	煮浆连接器下
21	喷淋器扭簧	63	PCB盖板	87	机底座
20	喷淋器转轴	62	沉头自攻螺钉ST3X10-F	86	电源线扣
19	左纹链座	61	后盖板	85	电源线
18	螺钉	42	水箱连接器压板	84	变压器
17	喷淋器按钮压板	41	水泵弯头	83	自攻螺钉ST4X12
16	按钮压簧	40	单向阀接头	82	水泵
15	滤浆器按钮	39	抽水电极密封圈	81	水泵上水管
14	机顶盖	38	抽水电极	80	阀安装支架
13	料斗盖按钮	37	单向阀密封圈下	79	镜片
12	喷淋器弯头	36	水箱过滤网	78	控制面板
11	管接头	35	水箱连接器支架	77	联动按键
10	循环管接头	34	静电极	76	按键板
9	喷淋器水位电极套	33	水箱连接器下	75	余水管
8	喷淋器水位电极	32	螺钉	74	左侧板
7	喷淋槽	31	滤浆器锁扣	73	O形圈
6	喷淋器内密封圈	30	排浆弯头压片	72	排水弯头
5	喷淋器外密封圈	29	排浆弯头	71	前面板
4	喷淋器	28	盘头螺钉M3X8	70	滤浆器弹片
3	喷淋器视窗	27	机顶盖内衬	69	大微动开关
2	纹链支架	26	滤浆器锁扣弹簧	68	安全开关支架(大)
1	喷淋器盖	25	水箱锁扣	67	小微动开关
序号	名 称	序号	名 称	序号	名 称



二、水箱部件：

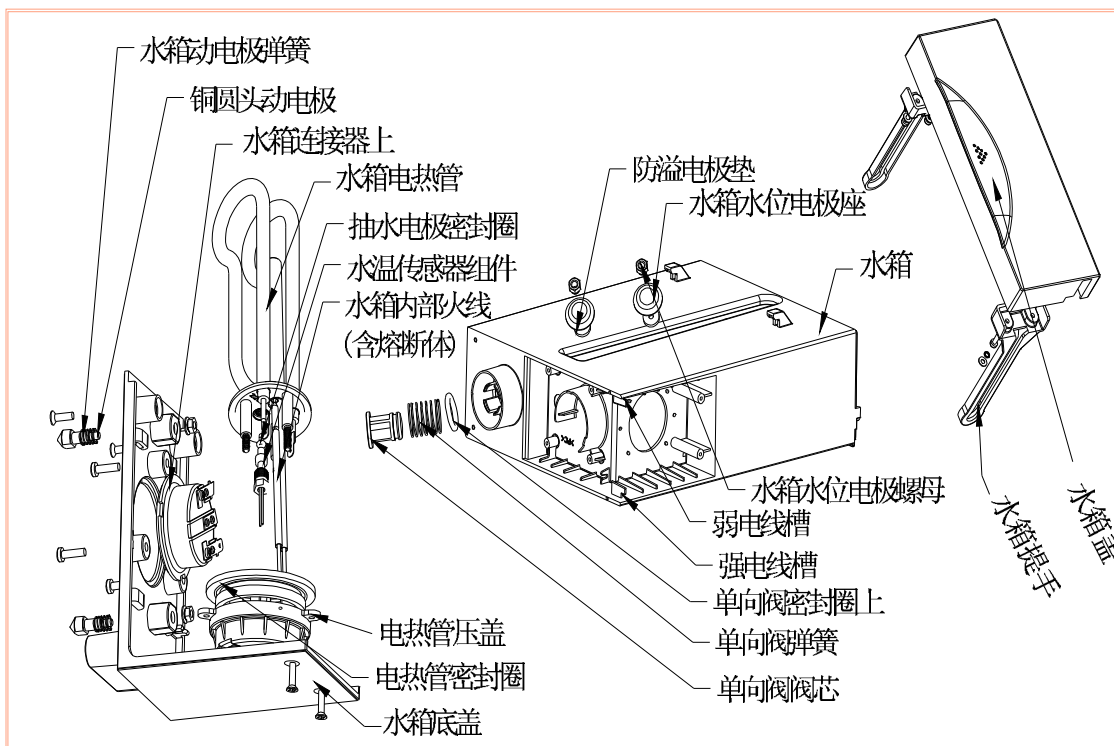
1、连接方式及工作原理：

该部件作为可移动部件，依靠其背部 2 挂钩挂在后衬板上，并由机顶盖背部的水箱锁扣限位，实现水路（水箱与水泵上水系统连接，通过水箱放置到位后单向阀阀芯顶开实现水路畅通），电路（水箱连接器强电连接，水箱底部“铜圆头动电极”的参考地线，水温传递信号连接及其背部高低“水位电极座”连接，其中水箱快捷及预约 2 个水位信号靠水箱侧面的 2 个金属电极进行传递，水温预热到 92 度的水温依靠水箱底部的 2 个尖头金属电极传递）的双重连接。

2、功能：

- 1) 储水：加水到水箱内部的“快捷”及“预约”水位线（2 水位信号分别依靠水箱背部 2 高低“水位电极座”连接）分别实现磨浆用水的储存。
- 2) 预热：通过“水箱电热管”完成对磨浆用水的预热，同时通过“水温传感器”（水温信号依靠水箱底部的 2 “尖头动电极”分别作为信号线及地线实现传递）实现对上水温度的控制。
- 3) 上水连接：通过与“水泵”及“水泵弯头”的连接，实现上水到料斗内部，完成送水。
- 4) 水箱维护保养：通过取下可移动式水箱实现对水箱内部脏物及水垢的清除。

3、组成结构：



4、拆装须知：

1) 部件拆解：

拆解前，请将水箱提出机体，且在提起水箱前先打开机顶盖背部的“水箱锁扣”。

2) 部件组装：请参考文件“F02 水箱部件装配工艺过程卡片”、“F0202 水箱盖组件

装配工艺过程卡片”及“F0201 水箱电热管组件装配工艺过程卡片”。

组装注意事项：

- a) “水箱盖”安装请注意恢复原始方向。
- b) “水箱水位电极座”请注意锁紧到位，以免漏水。
- c) “电热管密封圈”请定位均匀，注意方向，并将“水箱电热管”锁紧到位，以免漏水。
- d) “水温传感器”螺母锁紧请注意控制力度，以免破坏“抽水电极密封圈”导致漏水。
- e) “水箱熔断体”线束安装请注意使熔断体位置朝向熔断管与电热管焊接方向，且插入到底，以确保意外干烧导热保护有效。
- f) 安装过程请注意不得压线，以确保信号连接可靠。
- g) 部件组装完毕，应检验并确保密封结构密封性、强电连接、弱点连接可靠、铜圆头动电极活动自如。

5、常见故障及解决措施：

故障现象 1：水加到位的情况下，“E:14”报警

原因：水箱口部由于整形不到位导致水箱侧面 2 水位电极弹性压缩量不足，以致接触不良，导致误判。

解决措施：偶尔故障可采用摆动水箱使其背部电极接触可靠；如频繁出现，更换整形到位（水箱口部无明显内凹）的水箱。

故障现象 2：水箱内水加不到位，但不出现“E:14”报警，机器可顺利工作

原因：水箱内因长期使用或水质恶劣，水垢积累严重，导致信号沿水垢表面传递。

解决措施：根据说明书的保养方法采用柠檬酸对机器进行除垢保养，并要求尽量采用优质水。

故障现象 3：水箱预热水达设定温度但仍持续加热导致沸腾

原因：1) 水箱下面水温信号传感用的“铜圆头动电极”与水箱下面的静电极偶尔接触不良。

2) 因水箱内水垢过多影响传热。

解决措施：

1) 建议用户按“启动/停止”键取消当次工作后重新启动即可（当次制浆仍顺利进行）。

2) 完成本次工作；取下水箱，将其下面铜圆头动电极及水箱下面的静电极擦拭干净并将水箱可靠复位。

3) 检查水箱内水垢情况，并及时对其进行除垢保养。

故障现象 4：出现“E:05”报警

原因：水箱未放置到位或水箱底面 2 铜圆头动电极接触不良或者水温传感器元件故障（断线/失灵等）。

解决措施：

1) 向下按压水箱盖，调整其位置，使其接触可靠。

2) 完成本次工作后取下水箱，将其下面铜圆头动电极及水箱下面静电极擦拭干净并将其可靠复位。

3) 取下水箱，用万用表检测水箱下面 2 铜圆头动电极之间的电阻是否在正常范围（应为 nK 级别），如是，则拆开水箱零件，检测动电极连接圆形端子是否松动，导线是否破损。

故障现象 5：出现“E:15”报警

原因：水箱无法连续加热或测温系统故障。

解决措施：

1) 水箱电热管断路/连接导线接触不良/电热管或熔断体烧断，通过水箱连接器上插片之间电阻检测电热管间电阻判定，并随线路逐步排除。

2) 其余可能原因同上面 4) 项分析。

故障现象 6：水箱漏水

原因：水箱高度放下未放置到位/单向阀密封圈下配合不畅/水箱破裂。

解决措施：

1) 按压水箱使其恢复正确高度（即水箱侧面高度方向配合无明显缝隙）。

2) 如明显从单向阀密封圈下溢水，则请按正确方法更换单向阀密封圈下零件。

3) 更换水箱，并按正确方法安装。

二、磨浆部件：

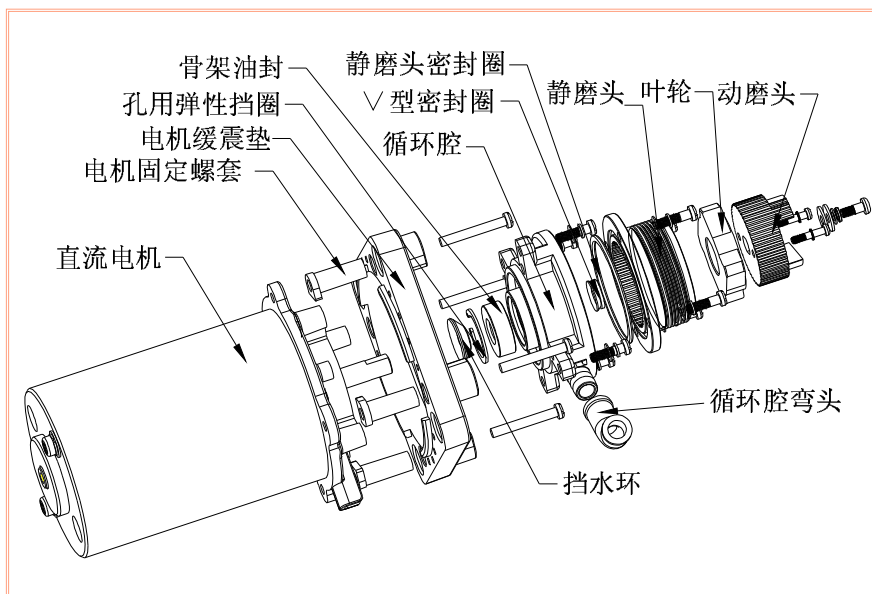
1、连接方式及工作原理：

该部件通过 4 个“盘头螺钉 M4X16”加 4 个“大平垫圈 D4”与“机底座”连接，该部件利用直流电机带动动磨头及叶轮实现磨浆及清洗全过程。

2、功能：

储料并磨浆：通加食品原料到料斗内部，配合加水完成磨浆过程。

3、组成结构：



4、拆装须知：

1) **部件拆解：**拆解前，须先打开“PCB 盖板”拔掉红黑端子，后将“机底座板”拆除，拆掉电机线束，最后打开“左侧板”将接地线束拆除后将整个部件拆离机体。

2) **部件组装：**请参考文件“F01 磨浆部件装配工艺过程卡片”、“F0101 循环腔组件装配工艺过程卡片”及“20 工序装配工艺过程卡——装配料斗组件”。

组装注意事项：a) “直流电机”上端盖上的接地螺钉柱为整机统一接地处，部件装配到位后，需将 3 根黄绿相间的“水箱地线”、“煮浆地线”“电源地线”线及 1 根蓝色的“信号地线”一齐固定于此螺钉柱。

b) 部件组装完毕，应通电检查，确保无干涉及异音后方可组装到机体。

5、常见故障及解决措施：

故障现象 1：电机不工作，停止转动

原因 1: 电机因料斗内放入金属、石头、橡胶等类异物而造成电机卡机, 从而引起线路板限流器限流保护暂时断开通路。

解决措施: 关闭电源, 将机器料斗内原料取出, 并检查其中, 确保无上述异物, 后重新开启机器。

原因 2: 电机因长时间超负荷工作, 从而引起电机内温控器热断, 暂时切断线路。

解决措施: 关闭电源, 将机器放置于通风处, 停止工作, 保持 3 小时, 后重新开启机器。(如属此原因, 从电机寿命角度, 建议用户降低机器工作频率)

原因 3: 因线路板保险管工作异常出现熔断保护。

解决措施: 关闭电源, 采用直流电源直接接通电机, 确保电机正常工作, 无故障, 再用万用表测量线路上相关保险管通断情况, 进行修复或更换。

原因 4: 因磨浆系统漏水导致电机烧机(此故障应同时具备电机噪音异常增大等现象)。

解决措施: 关闭电源, 确认电机烧毁后, 拆开磨浆系统更换新电机及所有密封功能的橡胶件。

原因 5: 因电机微动开关接触不良导致电机工作不连续。

解决措施: 打开料斗盖, 将电机直接接直流电源, 后用螺丝刀按压料斗盖下面左侧的黑色微动开关, 电机恢复正常运转。

原因 6: 因磨浆系统漏水导致电机烧机(此故障应同时具备电机噪音异常增大等现象)。

解决措施: 关闭电源, 确认电机烧毁后, 拆开磨浆系统更换新电机。

故障现象 2: 料斗内原料磨不完或清洗不干净

原因 1: 原料加入品种及用量未按照说明书要求操作, 原料粘度过大或用量过大, 导致磨不完。

解决措施: 按照说明书要求检查原料使用情况并规范操作。

原因 2: 电机不工作/断续工作。

解决措施: 关闭电源, 按照上面 a)项原因进行排查。

原因 3: 料斗喷淋器孔大面积堵塞。

解决措施: 目视喷淋器孔堵塞按情况并采用圆锥通顺。

原因 4: 水泵断续上水。

解决措施: 打开料斗盖, 用螺丝刀按压料斗盖下面 2 黑色微动开关, 启动清洗程序, 检查水泵上水情况。

原因 5: 因线路板保险管工作异常出现熔断保护。

解决措施: 关闭电源, 采用直流电源直接接通电机, 确保电机正常工作, 无故障, 再用万用表测量线路上相关保险管通断情况, 进行修复或更换。

原因 6: 因磨浆系统漏水导致电机烧机(此故障应同时具备电机噪音异常增大等现象)。

解决措施: 关闭电源, 确认电机烧毁后, 拆开磨浆系统更换新电机。

三、转阀部件:

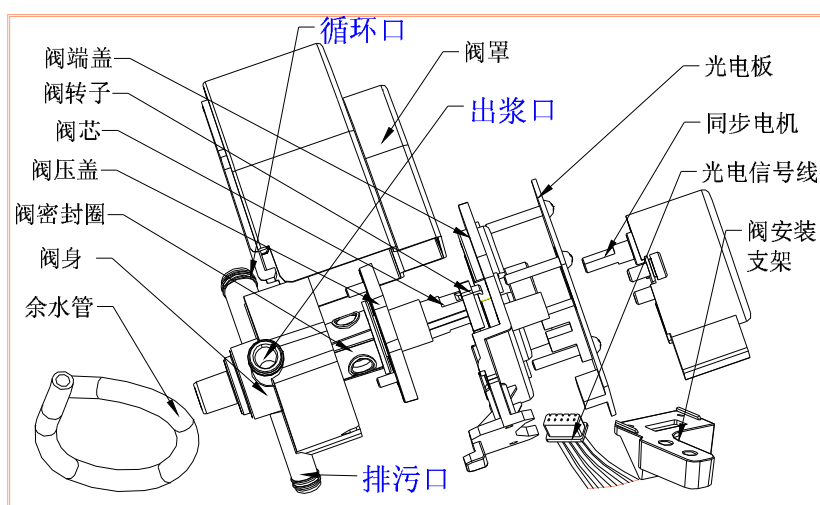
1、连接方式及工作原理:

该部件通过 2 个“盘头螺钉 st3X12”将阀安装支架固定在“机底座”, 该部件利用阀密封圈周身的 3 方向出口密封唇口与阀芯的压缩实现密封, 利用控制系统驱动交流同步电机克服阀芯与阀密封圈的摩擦阻力, 带动阀芯实现转动, 通过转到不同位置触发不同光电信号, 从而实现方向控制。

2、功能:

作为控制磨浆浆液方向转换的控制部件, 实现放浆、循环、排水的出口转换。

3、组成结构：



4、拆装须知：

1) 部件拆解：

拆解注意事项： 须先打开“PCB 盖板”拔掉同步电机及光电信号集成端子，以免取出部件时拉断引线；同时应确保料斗内原料基本清理干净后方可拆开转阀的连接管，以免浆渣外流。

2) 部件组装： 请参考文件“F03 转阀部件装配工艺过程卡片”。

组装注意事项： 1) 部件组装完毕（同步电机未组装），请检验转阀密封结构密封性及阀芯转动灵活性。

2) 部件组装完毕，应通电检验转动正常，方可装入机体。

5、常见故障及解决措施：

故障现象 1：E:21 报警，转阀在规定时间内没有转到预定位置的光电信号

原因 1：电机故障。

解决措施：拆开转阀同步电机，在线路板上直接接通电机集成端子，启动“清洗”功能，观察电机的动作情况，根据判定结果进行电机更换。

原因 2：转阀机械故障，即转阀机械结构转动不灵活。

解决措施：拆开转阀电机，用一字螺丝刀尝试转动阀芯，观察是否有阻滞现象，根据判定结果进行阀转子及光电板的安装调节。

原因 3：由于橡胶硬度过大，使得阀密封圈阻力过大。

解决措施：更换合适硬度的阀密封圈，并进行正确装配。

原因 4：线路接触故障。

解决措施：采用万用表电阻法测量各线路导通情况。

原因 5：光电板故障。

解决措施：以上原因排除后，进行光电板更换。

故障现象 2：转阀泄漏

原因 1：装配不到位，密封圈压缩不到位。

解决措施：拆开转阀组件，并按照正确方法恢复。

原因 2：密封圈在长期压缩下产生疲劳。

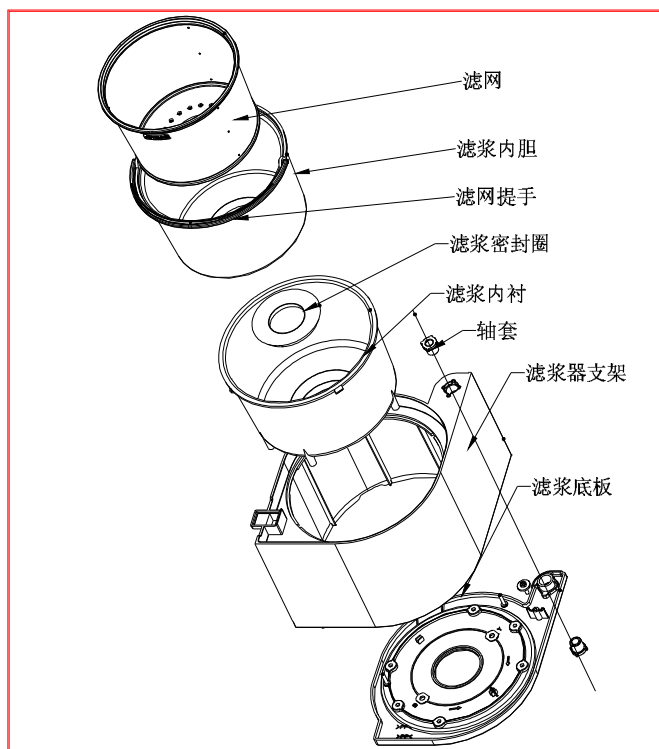
解决措施：更换新的阀密封圈，并按照正确方法进行装配还原。

四、滤浆部件：

1、连接方式及功能原理：

该部件通过分别在机顶内衬及前面板的 2 个滤浆转轴将滤浆部件分别固定，轴与轴套间产生相对转动；其依靠隐藏在机顶内衬的排浆管进行集浆；滤网靠内部豆渣的自重压缩镶嵌在滤浆内胆的滤浆密封圈进行线型密封；当杯盖顶起滤网时，浆液出口打开，实现出浆通畅；当开启滤浆器按钮时，滤浆器转动打开，滤网与滤浆密封圈实现密封，从而实现出浆口关闭，此举将杜绝开启时余浆连续下滴到台面的现象发生通过。其下方的 2 个金属动电极起 2 个作用：作用 1 通过与杯体接触，实现煮浆防溢信号传递；作用 2 通过 1 个电极发射信号，另一个电极接收信号，从而实现杯盖不放检测，以免煮浆失控。

2、组成结构：



3、拆装须知：装配请参考“F03 转阀部件装配工艺过程卡片”。

4、常见故障及解决措施：

故障现象 1：E:02 报警

原因：滤浆器支架（或料斗盖）未关闭。

解决措施将滤浆器关闭到位。

故障现象 2：滤浆效果差，浆液漫溢

原因 1：使用磨浆原料与说明书要求不一致，粘度过大。

解决措施：使用磨浆原料品种及用量按照说明书要求调整。

原因 2：滤浆内胆因长期熏蒸变形，使得杯盖无法顶起滤网，无法实现有效过滤。

解决措施：打开滤浆底板的 6 颗螺钉，将滤浆内胆取下，更换新的滤浆内胆后螺钉锁紧。

原因 3：滤网长期使用，清洗不彻底，导致滤网孔堵塞，难于过滤。

解决措施：对滤网进行深度刷洗。

故障现象 3：开启时，浆液连续下滴

原因 1：滤浆密封圈装配不到位，产生局部脱落。

解决措施：将滤浆密封圈上的 4 个倒扣重新卡入滤浆内胆，并连同滤网，将滤浆

内胆提手提起，内部加水进行试漏（偶尔下滴浆液属正常现象）。

故障现象 4：滤网清洗时烫手

原因 1：未按正规方法进行清洗。

解决措施：建议用户清洗时，连同滤网，将滤浆内胆提手提起，手持滤浆内胆将豆渣到掉，后用清水清洗，最后取出滤网进行局部细节清洗。

故障现象 5：滤网破损

原因 1：滤网未按正规方法进行清洗，野蛮操作。

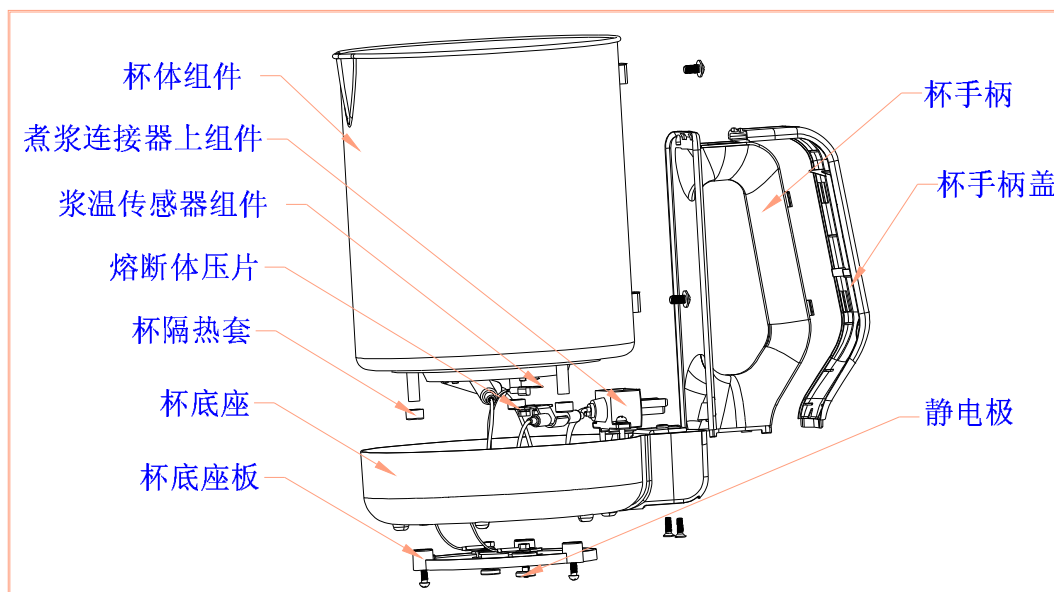
解决措施：建议用户清洗时，勿对滤网过大施力。

四、煮浆部件：

1、连接方式及功能原理：

该部件作为独立部件，通过与机底座的开关进行啮合传递强电（加热开关）及底盘温度信号传递；其杯盖用于顶起滤网，实现浆液下放，杯盖上的金属圈下联煮浆防溢电极控制煮浆进程，上与滤浆底板的动电极滑动连接传递信号。杯底部整个回路由密封管连接，确保正常浸水清洗过程中不会产生漏电短路故障；底盘加热敏电阻测温设计，一方面杜绝强电淋水短路故障，另一方面在不同阶段检测不同温度，实现对干烧、恶性糊锅及浆液煮熟度的 3 重控温识别。

2、组成结构：



3、拆装须知：

请参考文件“F04 杯体部件装配工艺过程卡片”及“F05 杯盖部件装配工艺过程卡片”。

组装注意事项：1) 部件组装完毕（同步电机未组装），请通过检验煮浆连接器上组建各端电阻进行强电连接可靠性的确认。

2) 部件组装完毕，通过检测杯底座板上的 2 个静电极之间的电阻进行弱点连接可靠性的确认（20 度环境温度下电阻值约 70K）。

4、常见故障及解决措施：

故障现象 1：E:06 报警

原因：杯子未放置或放置不到位。

解决措施：将杯子放到正确位置并轻微摆动其底座，使得其下面的电极与机底座电极接触可靠。

故障现象 2: E:09 报警

原因: 未放杯盖或杯盖放置不到位。

解决措施: 调整杯盖到正确位置。

原因 2: 工作前杯内有液体。解决措施: 将浆杯内液体清空。

原因 3: 杯盖脏污, 影响信号传递。解决措施: 将杯盖清洗干净。

故障现象 3: E:20 报警

原因: 电机/水泵未启动。

解决措施: 按照电机检测方法进行故障排查。

原因 2: 功能选择错误或所放原料品种、用量不符合说明书要求。

解决措施: 参照说明书对应部分。

故障现象 4: E:24 报警

原因 1: 功能选择错误或所放原料品种、用量不符合说明书要求。

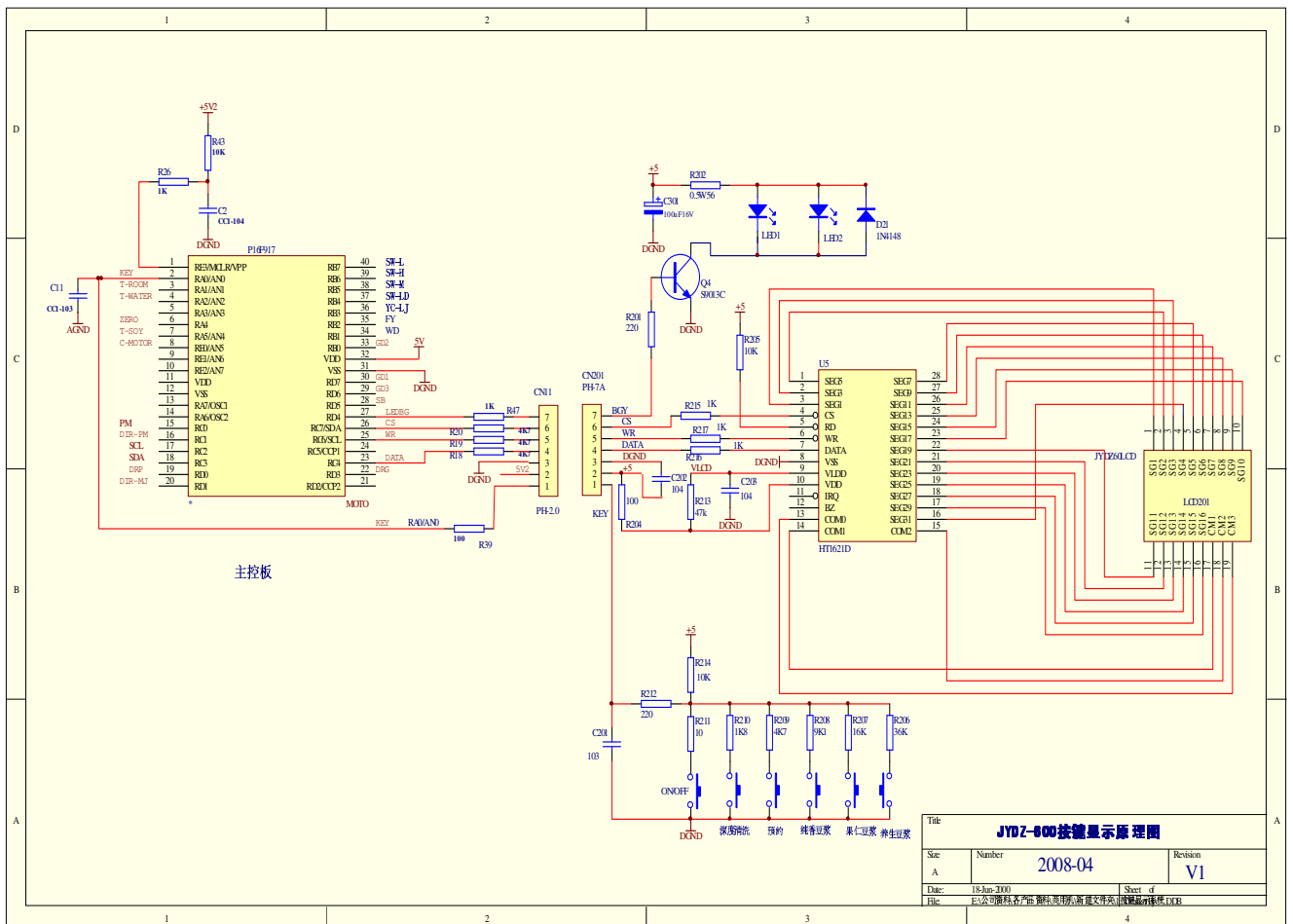
解决措施: 参照说明书对应部分。

原因 2: 制作原磨豆浆及豆啡时忘记放滤网, 导致浆液过多出发防溢信号, 无法持续煮浆。

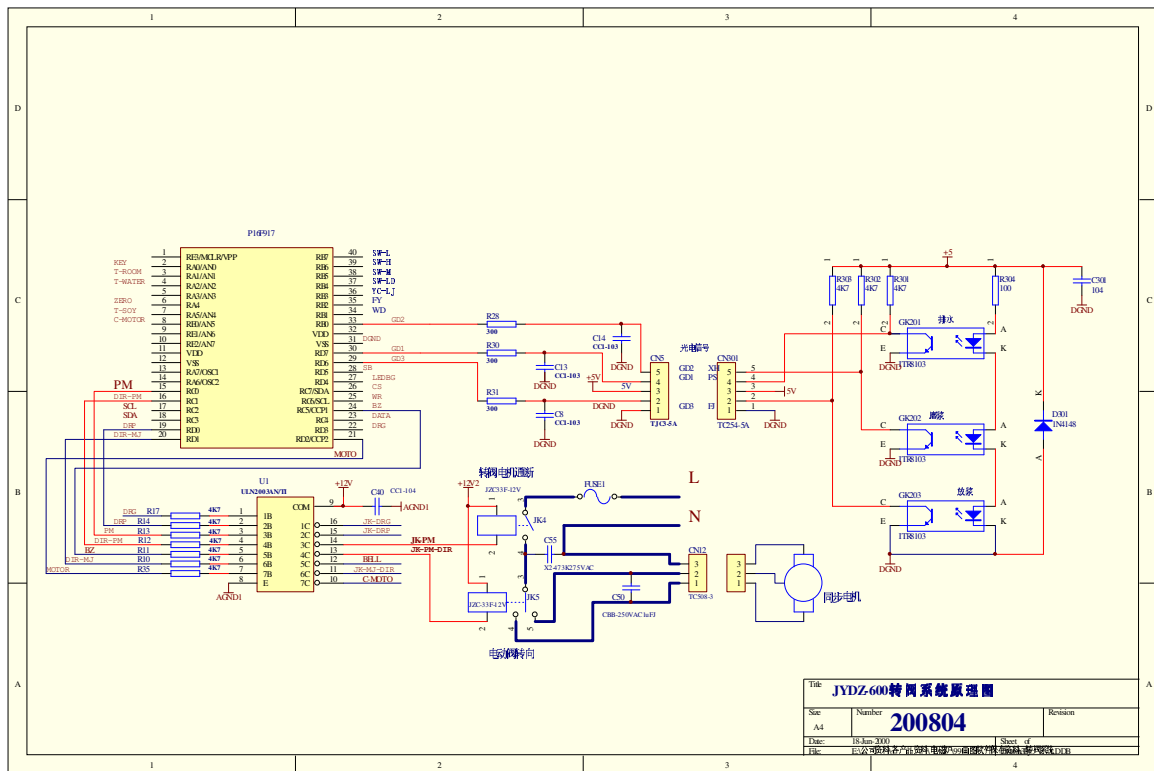
解决措施: 按照正确方式操作。

第三章 豆浆磨坊 (JYDZ-600) 相关原理图

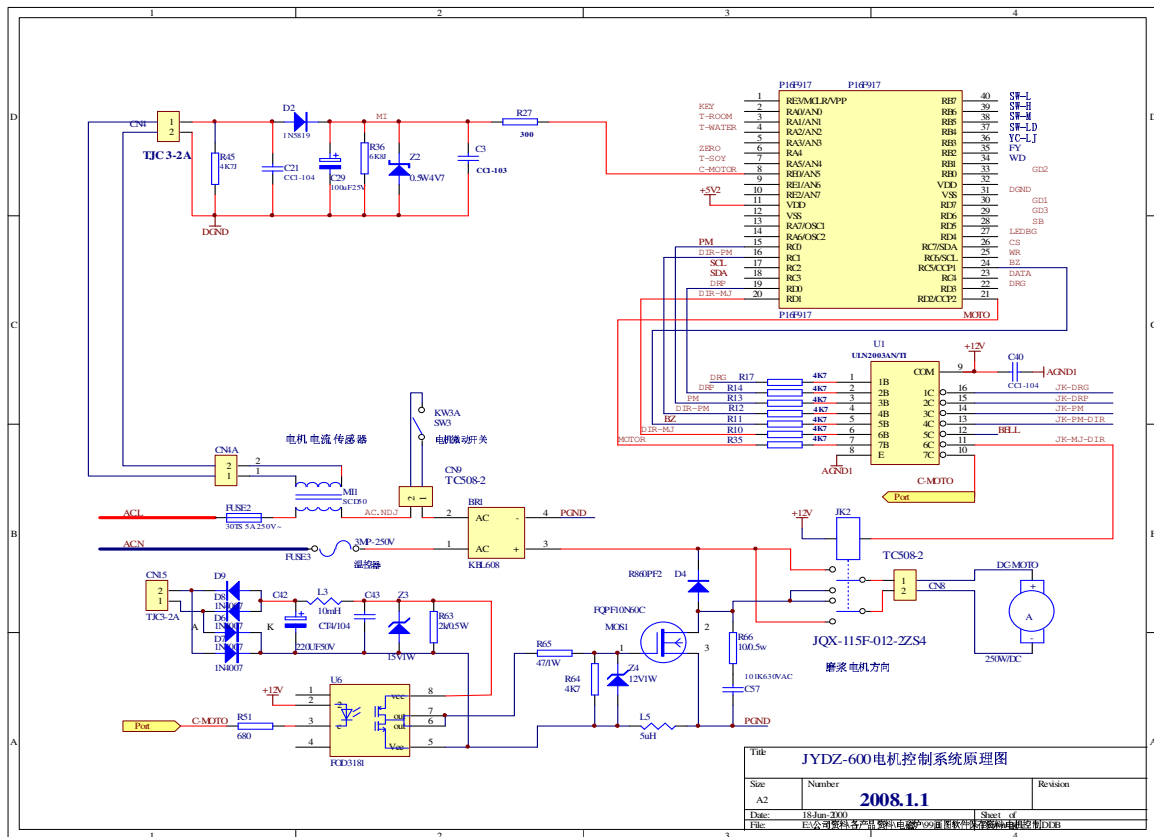
1、 按键显示系统部分



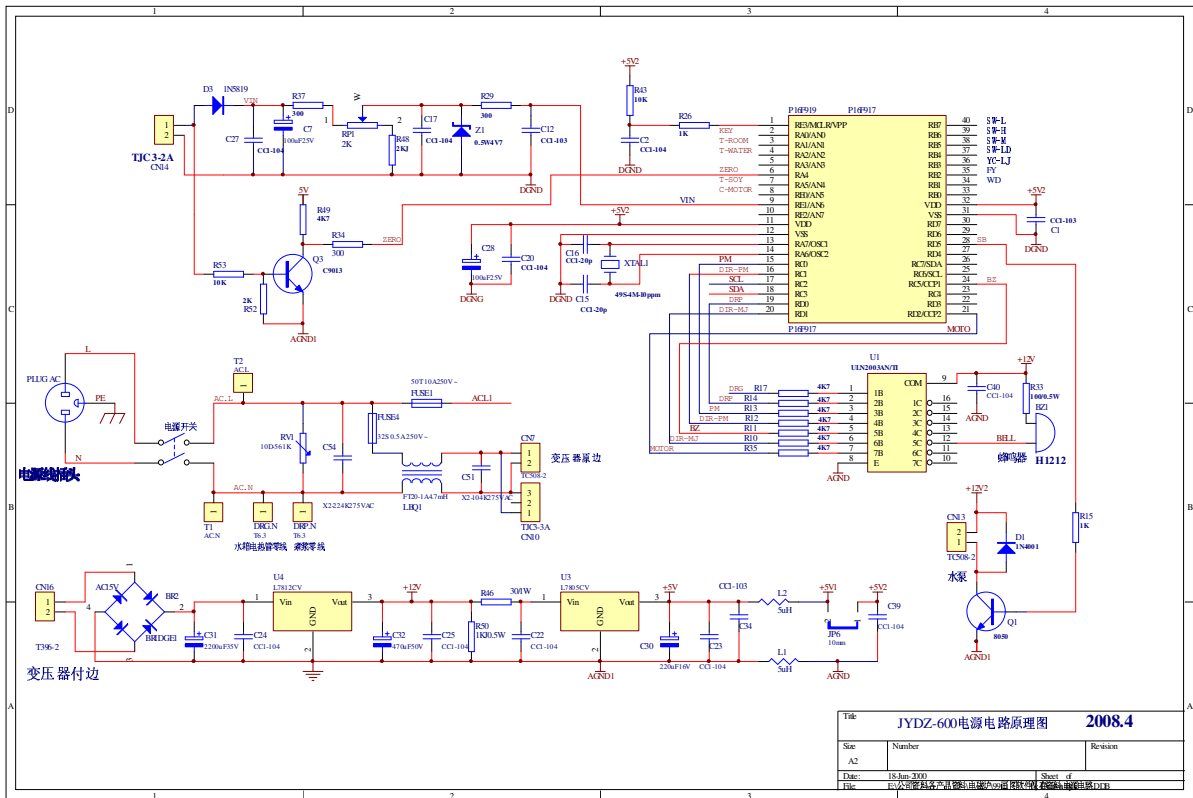
2、转阀系统部分



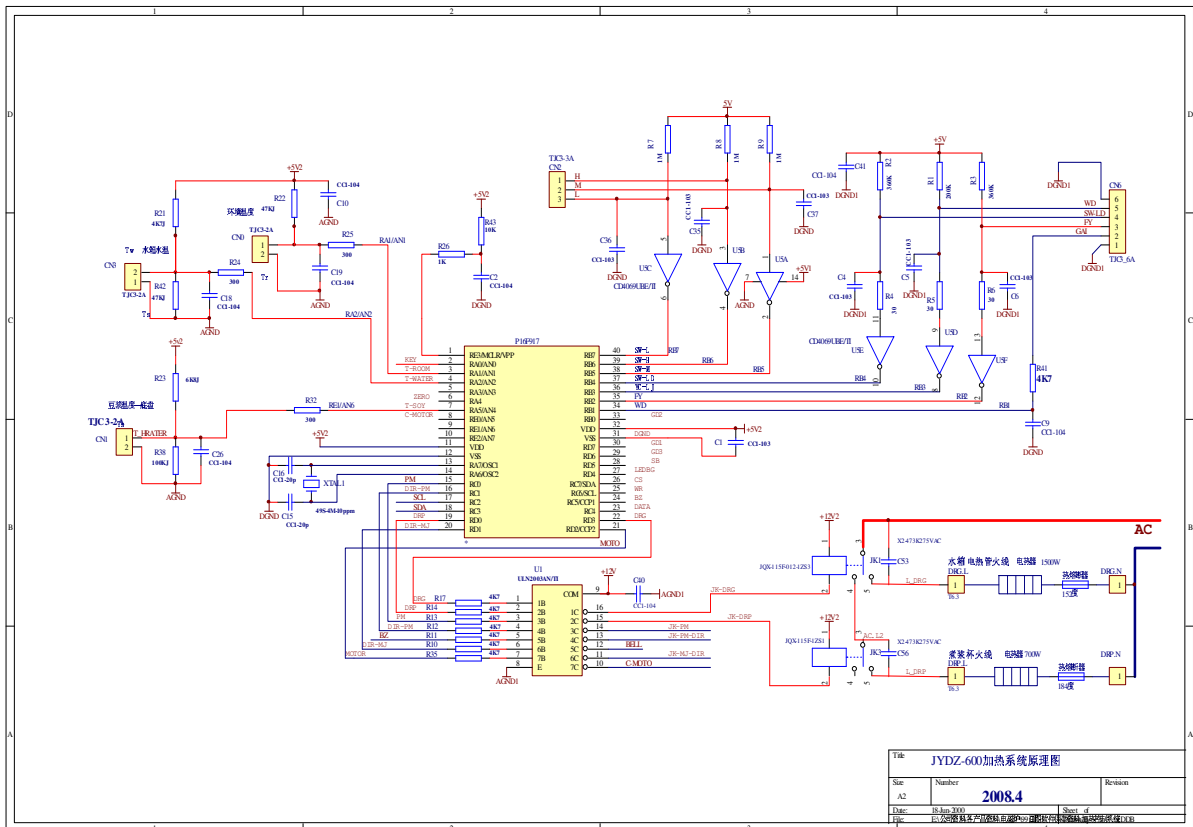
3、电机控制部分



4、电源电路部分



5、加热控制系统部分



第四章 豆浆磨坊（JYDZ-600）故障处理及故障代码

一、说明：

- 1、该手册可为本公司内部人员和经销商参考阅读,其他人未经本公司允许向外发行,须承担因此而造成的私自维修和资料泄露的责任。
- 2、当九阳豆浆磨坊出现故障时,我们第一时间要检查操作是否规范,核实细节。请参考使用说明书。
- 3、由于目前维修的原则是:能判断某一个部件或组件是否损坏并会更换。不要求经销商维修换向阀组件、电机或者维修电脑板、主控板、光电板等。后期完善需要一段时间的学习和编写等。
- 4、故障的原因是按照检查和排除的顺序来排行的,排除故障也是通过逐行逐项确认来实现的。
- 5、故障确定以后需要试机一次,并且其工作正常,才算完成一次维修。
- 6、在出现故障代码时,先了解故障内容,再通过看、听、量等确定故障的大致原因,原因可分类为:机械故障、电子电路故障、操作故障等;
- 7、当需要拆机时,请确保关掉九阳豆浆磨坊电源;当需要放水或豆浆时,请考虑不能让水、豆浆或豆渣流到电路部分、电线或电器件等。
- 8、各种执行配件的不动作故障,应首先检查煮浆桶盖微动开关是否闭合。
- 9、采用文所列办法解决故障时,请详细阅读九阳豆浆磨坊使用说明书,特别是了解九阳豆浆磨坊的注意事项,危险警告等以后再行进行维修。
- 10、若下述排出故障的方法无效,请联系专业技术人员或客服工程师。
- 11、出现故障代码时,机器已经不能自动排除,需要人工解决。

二、产品故障代码及处理办法

E:01 报警 电源电压不正常

故障原因: 输入交流电压高于 245V 或低于 192V

监测时间: 全过程

故障类别: 开始阶段可恢复,直到电压正常,否则持续暂停工作;工作工程中可恢复,电压未达到要求则持续报警,但制浆工作继续进行,此种工况下不对制浆效果负责

解决方案: 如不在工作范围内,则说明配电电源太差,可以加装稳压器;

E:02 报警 料斗盖或滤浆器微动开关未闭合。

监测时间: 全过程

故障类别: 可恢复料斗盖是否闭合到位。

- 1、原因分析: 滤浆器支架是否闭合到位。

解决方案: 将滤浆器支架关闭到位。

- 2、原因分析: 料斗盖是否盖好。

解决方案: 排除料斗盖下面的异物,并确认料斗盖关闭到位。

- 3、原因分析: 机顶盖由于水箱长期熏蒸,导致变形,无法闭合到位。

解决方案: 提下水箱,从机顶盖后面观察机顶盖与机顶内衬及后衬板之间高度方向的间隙是否正常,确认机顶盖变形,则更换机顶盖配件。

- 4、原因分析: 排除以上问题,可能为线路或端子接触故障。

解决方案: 点按料斗盖下面左侧的微动开关按钮,拨下主控板上的电机集成端子,测试 2 端阻值,根据接通情况判定是否为线路或电机故障。

E:03 报警 按键信号不正常

故障说明: 按键电压信号过低

监测时间: 开机时

故障类别: 可恢复

- 1) 原因分析: 重新开机后,检查情况是否重复出现?如果是,则检查按键是否被卡住或损坏。

解决方案: 打开左侧板,卸下操作面板,检查按是否确认是按键故障。

- 2) 原因分析: 按键板因水汽过多导致接触故障。

解决方案: 用冷风吹干按键板水汽后重新启动。

- 3) 原因分析: 连接故障。

4) 解决方案：分别在主控板检测按键集成端子接触可靠性。

5) 原因分析：按键板故障或主控板。

解决方案：更换按键板或主控板。

E:04 报警 料斗水位信号不正常

故障说明：开机料斗内多余的水或料斗水位防溢电极脏污出现粘连

监测时间：开机时

故障类别：可恢复

1、原因分析：检查料斗中水位是否到达水位电极。

解决方案：如超过，清除料斗中多余的水。

2、原因分析：检查料斗水位电极是否脏污粘连或淋水槽有漏水现象。用万用表检查电极是否与地短路。

解决方案：清理水位电极或检查淋水槽。

3、原因分析：用万用表检查电极引出线是否与地短路。

解决方案：若是，更换水位电极引出线。

E:05 报警 水温传感器信号不正常

故障说明：水温传感器开路或短路

监测时间：全过程

故障类别：可恢复

1、原因分析：水箱底部金属电极接触不良。

解决方案：提起水箱检查其底部金属动电极及与其配合的静电极，将表面脏污擦拭干净。

2、原因分析：线路接触故障。

解决方案：在 主控板端用万用表检测热敏电阻 2 侧阻值，确认后，先打开水箱底盖，检水温信号线是否压坏，动电极处是否锁紧有效，再逐渐排查与水箱动电极相配合的静电极导线及连接情况，根据实际结果更换线路或端子。

3、原因分析：检查水温传感器是否烧坏，连接处是否松脱。

解决方案：更换水温传感器或重新连接。

E:06 报警 浆杯浆温传感器异常

故障说明：杯体连接故障或浆杯浆温传感器异常

监测时间：全过程

故障类别：可恢复

1、原因分析：浆杯未放置或放置不到位。

解决方案：将浆杯放到正确位置或摆动煮浆杯以使其调整到正确位置。

2、原因分析：浆杯底部金属电极接触不良。

解决方案：提起浆杯将其底部金属电极，将表面脏污擦拭干净。

3、原因分析：杯底座传感器故障。

解决方案：用万用表检测杯底座 2 金属静电极之间的阻值，确认故障后拆开杯底座板，检查静电极及固定螺母连接是否有效，是否生锈，排除后检查是否为传感器烧坏，确认后按照正确方法更换。

4、原因分析：机底座金属动电极线路故障。

解决方案：用万用表检测机底座与主控板后面相对应引线间信号连接情况，确认故障后拆开机底座，检查动电极及固定螺母连接是否有效，是否生锈，确认后按照正确方法更换。

5、原因分析：主控板故障。

解决方案：排除其他故障后更换主控板。

E:07 报警 电机电流传感器信号故障

故障说明：开机时有电流传感器信号(电机工作时电流过小)

监测时间：开机状态

故障类别：可恢复

原因分析：检查主控板上电流传感器。

解决方案：如不在设定值，更换电机电流传感器。

E:09 报警 防溢信号不正常

故障说明：浆杯防溢电极与杯体联通

监测时间：开机时

故障类别：可恢复

1、原因分析：检查杯体内液体液面是否达到防溢电极。

解决方案：清除杯体内多余水。

2、原因分析：杯盖防溢电极及杯盖是否脏污，导致与杯体间粘连。

解决方案：若是，将其清理干净。

3、原因分析：检查滤浆底板上 2 动电极之间是否导通

解决方案：若是，更换相关线路。

E:14 报警 水箱水位信号异常

故障说明：水箱水位电极信号连接故障

监测时间：开机阶段

故障类别：可恢复

故障现象 1：水加到位的情况下，“e14”报警；

原因：水箱口部由于整形不到位导致水箱侧面 2 水位电极弹性压缩量不足，以致接触不良，导致误判；

解决措施：偶尔故障可采用摆动水箱使其背部电极接触可靠；如频繁出现，更换整形到位（水箱口部无明显内凹）的水箱。

E:15 报警 预热水系统不正常

故障说明：预热水时间过长或未将水加热

监测时间：预热水时

故障类别：可恢复

原因：水箱无法连续加热或测温系统故障；

解决措施：

1) 水箱电热管断路/连接导线接触不良/电热管或熔断体烧断，通过水箱连接器上插片之间电阻检测电热管间电阻判定，并随线路逐步排除；

2) 其余可能原因同上面 E04 项分析；

E:17 报警 磨浆电机堵转

故障说明：料斗内有异物卡住电机

监测时间：电机工作时

故障类别：不可恢复

提示：出现此故障时务必马上断电后再行处理。

1、原因分析：检查循环腔、动磨头是否被异物卡住；可手动旋转动磨头，观察是否容易转动。

解决方案：先放掉料斗中的水，取出料斗中的豆子，拆开料斗和静磨头观察后将异物取出；并检查磨头是否已损坏，若是，应更换磨头，否则会严重影响磨浆效果。

2、原因分析：检查是否有被粉碎的坚硬物体进入内部管道、循环腔内或换向阀。

解决方案：若有，请人工清理相关部件并检查破损程度。

3、原因分析：检查电机电流传感器是否损坏。

解决方案：若是，更换电流传感器。

E:19 报警 磨浆电机工作不正常

故障说明：启动磨浆电机时，电机电流过小(或为 0)

监测时间：启动电机时

故障类别：可恢复

原因 1：电机因料斗内放入金属、石头、橡胶等类异物而造成电机卡机，从而引起线路板限流器限流保护暂时断开通路；

解决措施：关闭电源，将机器料斗内原料取出，并检查其中，确保无上述异物，后重新开启机器；

原因 2：电机因长时间超负荷工作，从而引起电机内温控器热断，暂时切断线路；

解决措施：关闭电源，将机器放置于通风处，停止工作，保持 3 小时，后重新开启机器；

(如属此原因, 从电机寿命角度, 建议用户降低机器工作频率)

原因 3: 因线路板保险管工作异常出现熔断保护;

解决措施: 关闭电源, 采用直流电源直接接通电机, 确保电机正常工作, 无故障, 再用万用表测量线路上相关保险管通断情况, 进行修复或更换。(保险管、MOS 管、D4 二极管、整流桥)

原因 4: 因磨浆系统漏水导致电机烧机(此故障应同时具备电机噪音异常增大等现象);

解决措施: 关闭电源, 确认电机烧毁后, 拆开磨浆系统更换新电机及所有密封功能的橡胶件。

原因 5: 因电机微动开关接触不良导致电机工作不连续;

解决措施: 打开料斗盖, 将电机直接接直流电源, 后用螺丝刀按压料斗盖下面左侧的黑色微动开关, 电机恢复正常运转。

原因 6: 因磨浆系统漏水导致电机烧机(此故障应同时具备电机噪音异常增大等现象);

解决措施: 关闭电源, 确认电机烧毁后, 拆开磨浆系统更换新电机。

E:20 报警浆杯干烧

故障说明: 杯体底盘热敏电阻测量: 干烧温度高于 200 度

监测时间: 杯体加热初期检测干烧, 不可恢复, 需将杯体内加冷水冷到室温后重新启动制浆功能。

故障类别: 可恢复

原因 1: 电机未启动;

解决措施: 按照电机检测方法进行故障排查。

原因 2: 水泵未启动;

解决措施: 排查水泵集成端子接触电阻是否正常, 确认后换下水泵或将导线焊牢, 恢复再启动

原因 3: 滤浆内胆因长期熏蒸变形导致滤浆单向阀无法打开, 即浆液无法下流;

解决措施: 按照正确方法更换滤浆内胆。

原因 4: 浆温传感器故障;

解决措施: 常温热敏值与正常热敏值相差很远时, 更换传感器。

E:21 报警 换向阀动作不正常

故障说明: 机器内部电动换向阀在设定时间内未转到预定位置

监测时间: 全过程

故障类别: 可恢复

原因 1: 电机故障;

解决措施: 拆开转阀同步电机, 在线路板上直接接通电机集成端子, 启动“清洗”功能, 观察电机的动作情况, 根据判定结果进行电机更换。

原因 2: 转阀机械故障, 即转阀机械结构转动不灵活;

解决措施: 拆开转阀电机, 用一字螺丝刀尝试转动阀芯, 观察是否有阻滞现象, 根据判定结果进行阀转子及光电板的安装调节;

原因 3: 由于橡胶硬度过大, 使得阀密封圈阻力过大;

解决措施: 更换合适硬度的阀密封圈, 并进行正确装配。

原因 4: 线路接触故障;

解决措施: 采用万用表电阻法测量各线路导通情况。

原因 5: 光电板故障;

解决措施: 以上原因排除后, 进行光电板更换。

E:24 报警 豆浆未煮熟

故障说明: 豆浆没有完全煮熟, 不能饮用;

监测时间: 煮浆时

故障类别: 不可恢复

原因 1: 功能选择错误或所放原料品种、用量不符合说明书要求;

解决措施: 参照说明书对应部分;

原因 2：豆子温度太低；

解决措施：合适的湿豆温度应该在 5—30 度，最好不要用冰豆子或变质的豆子；

原因 3：杯盖有脏物，持续粘连，无法加热；

解决措施：合适的湿豆温度应该在 5—30 度，最好不要用冰豆子或变质的清除杯盖、防溢圈及防溢电极的脏物；

原因 4：煮浆前杯内有液体；

解决措施：规范操作；

原因 5：浆温传感器故障，产生误判；

解决措施：更换浆温传感器；

P:00 报警 制浆次数保护

保护说明：制浆次数保护

保护类别：可恢复

说明：在一天时间内做浆次数超过 5 次，需到第二天才可正常使用；

P:01 报警 机械轴密封的保护提醒

保护说明：轴密封超过最佳使用寿命

保护类别：不可自动恢复

说明：此保护不可自动恢复，请联系维修

P:02 报警 电机保养保护提醒

保护说明：电机超过最佳使用寿命

保护类别：不可自动恢复

说明：此保护不可自动恢复，请联系维修

P:03 报警 元器件损坏

保护说明：RTC 元件损坏

保护类别：不可自动恢复

说明：此保护不可自动恢复，请联系维修

三、非故障代码的排除和应对措施

说明：1、该部分出现的故障不可恢复。九阳豆浆磨坊不会声光报警提示。

2、若按照下列解决方案处理时，出现故障代码，请参照故障代码的解决方案处理。

1、故障现象：外接电源突然断电

本机不具备记忆及单独煮浆功能，因此制浆过程中突然断电时，必须重新制浆。

2、故障现象：按下电源开关后，短路

原因分析：强电漏电

解决方案：

- 1) 杯体进水，打开杯底座板，用冷风将里面余水吹干，特别注意将熔断体及电热管套管内余水吹干。
- 2) 水箱连接器进水，打开水箱底板，将连接器处水吹干。
- 3) 电机进水短路，确认磨浆电机具备很大异音，准备更换直流电机。
- 4) 杯体因长期浸水，电热管绝缘强度破坏，需更换新的杯体。
- 5) 电热管中的熔断管内部毛刺将熔断体的聚四氟乙烯套管划伤，请拉出熔断套管后目视，确认后更换新的电热管及火线总成(带熔断体部分)。

3、故障说明：电机已经运转才发现忘了加豆子

1、原因分析：进入磨浆阶段，料斗中已经上水了，发现没有放豆子。

解决方案：

- ①、按“取消”键，舀出或放出料斗中的温水。
如何放掉料斗中的温水？按下停止键，再重新按下功能制浆键，这样料斗中的水会慢慢流到水槽中。
- ②、检查煮浆杯中是否有水。若是，倒掉水。
- ③、重新制浆，按照《产品说明书》中的要求来操作。

4、故障说明：制浆完毕，料斗内有豆子没有磨完

- 1、原因分析：所放的豆量，种类是否与使用说明书要求相符？（制作各种豆浆时注意配比、制作技巧等）。

解决方案：待此次制浆完毕，舀出多余的豆子，并做单独“清洗”，直至料斗内无豆渣。

- 2、原因分析：磨浆过程中被中断时间过长（料斗盖或滤浆器打开时间过多）。

解决方案：待此次制浆完毕，取出多余的豆子，并做单独“清洗”，直至料斗内无豆渣。

- 3、原因分析：检查动静磨头，导流环是否损伤。

解决方案：若是，更换相应配件。

- 4、原因分析：管道内是否有豆浆堵塞。

解决方案：若堵管严重，请清洁管道内豆渣。若堵管不严重，可以采用清洗键功能对机器进行多次清洗而完成。

- 6、制作豆浆功能时，豆量过多或配料放置顺序不符合要求。

注意事项：严重堵管处理方法：

- 1、拆开左侧板，将阀循环管在喷淋器处的接口拔下，将此管内的豆渣用手压出，将循环出口接入容器中，而后启动清洗功能，释放循环管，用此方法将循环管开通；用同样的方法开通排浆管。

- 2、若用以上方法无法排除，则请拆开转阀，清除里面的豆渣后复原，利用清洗程序清除。

5、故障说明：电机噪音突然变大或一直很大。

- 1、原因分析：检查磨浆组件内是否有异物，磨浆电机是否异常

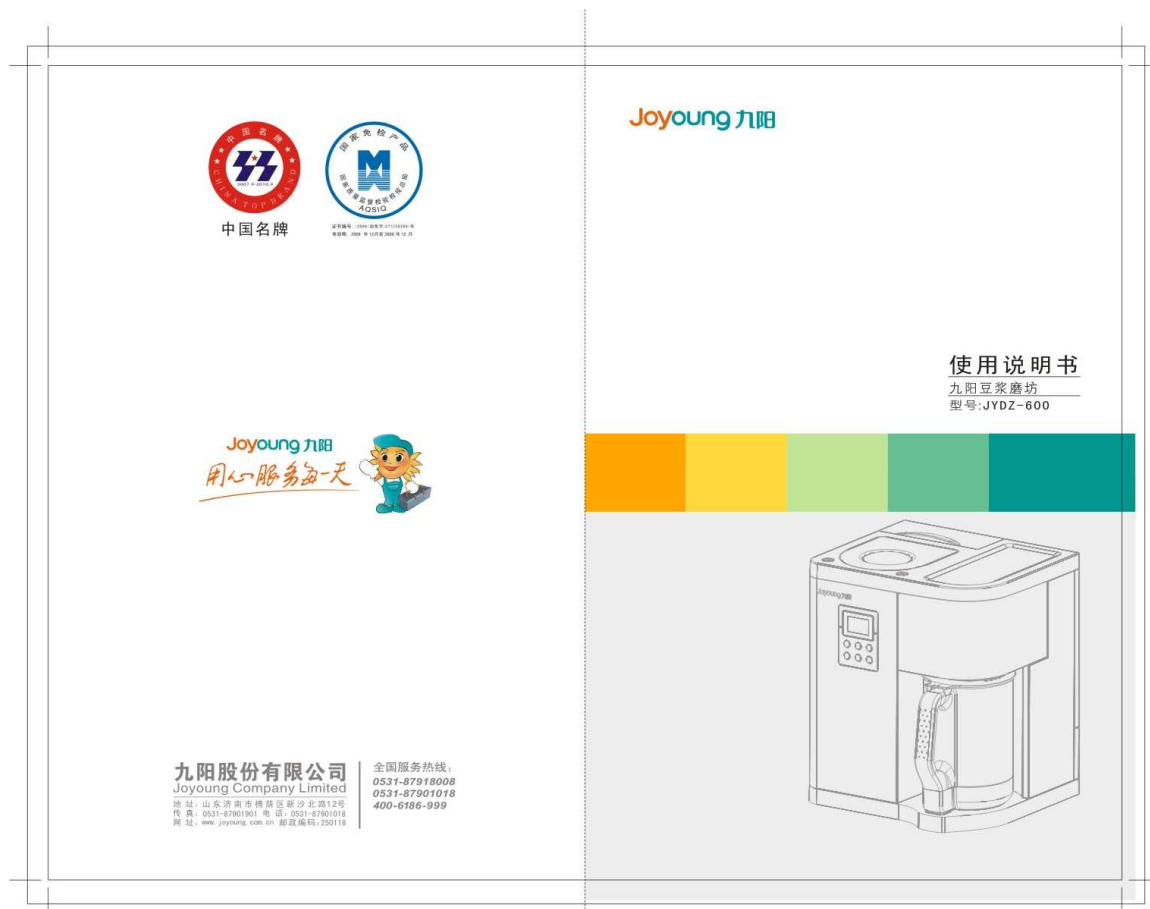
解决方案：若是，更换相应配件。

故障说明：机器上水超出（低于）相应水位刻度线，但 E:13（E: 14）不报警。

- 1、原因分析：检查水水箱内是否水垢过多。

解决方案：若是，用柠檬酸清洁水箱。

第五章 豆浆磨坊（JYDZ-600）使用说明书



目录

前言	2
第一章 部件名称及功能说明	3
第二章 使用方法	9
第三章 技术参数与采用标准	15
第四章 保养与维护	17
第五章 常见故障诊断与处理方法	18

为便于您正确操作本机，请您在使用前仔细阅读本说明书，并请特别注意说明书中“注意事项”部分。请您妥善保管本说明书，以便于日后查阅。
(本说明书中技术规格如有变更恕不另行通知)

前言

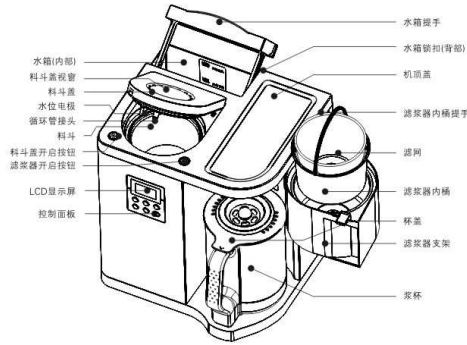
尊敬的用户，感谢您选购九阳豆浆磨坊（JYDZ-600型），为了方便您更好使用，请您在使用前仔细阅读本说明书并留意注意事项！

九阳豆浆磨坊是最新推出的全智能型多功能大豆蛋白饮品制作设备，该产品可以制作“纯香豆浆”、“果仁豆浆”、“养生豆浆”等多种高品质大豆蛋白饮品，饮品制作全过程由微电脑控制，全自动进行，单次制作时间只需20分钟左右，单次制作容量为1升~1.5升。九阳豆浆磨坊高档时尚、智能便捷，非常适合家庭和类似使用用途。

九阳豆浆磨坊采用九阳专利“轴流粉碎”精磨工艺，在还原传统石磨磨制工艺的基础上更加强了粉碎的细腻性和均质性，研磨效果更好，保证了饮品的原汁原味，营养不流失。同时，熬煮过程借鉴了“康奈尔法则”和“巴氏灭菌法”，让营养更易于吸收。使用九阳豆浆磨坊制作的各种美味饮品不仅口感细腻柔滑、色泽诱人，而且营养丰富，易于吸收，具有较高的养生保健价值。

第一章 部件名称及功能说明

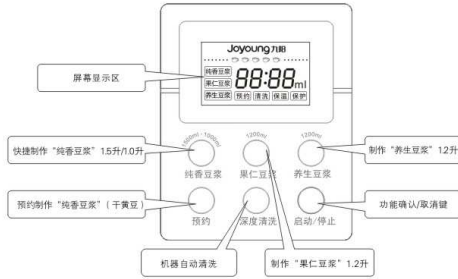
一、部件名称



注：电源开关位于机器背部下方。

二、功能说明

1、控制面板操作说明



2、机器操作提示音说明

- 1) 按键时，“嘀”音鸣叫一次；按键有效。
- 2) “滴滴”急促音连续快速鸣叫；故障报警提示。
- 3) “嘀嘀”长音连续鸣叫；工作完成提示。

第二章 使用方法

初次操作前请通读“使用说明书”及机器左侧面的警示内容。

一、使用前注意事项

在使用本机时，请注意以下事项：

1、原料注意事项：

- 1) “纯香豆浆”：建议选用优质东北大豆或九阳专门配制的阳光豆坊豆料。
- 2) “果仁豆浆”：建议选用优质果仁和东北大豆或九阳专门配制的阳光豆坊豆料。
- 3) “养生豆浆”：建议选用优质东北大豆及养生食材。
- 4) “原料”：请使用没有杂质（金属类、胶类、石头类等）的精选原料，或提前将杂质捞出。
- 5) 加工用水：各功能用水均建议选用优质饮用水。

▲注：加工原料及用量须按照说明书或随机赠送食谱的要求进行，以免造成机器工作故障。

2、操作注意事项：

- 1) 原料加入料斗前，必须先将其异物（金属类、胶类、石头类等）捞出，以免造成卡机。
- 2) 未经浸泡过的干豆作为加工原料时，仅可执行“纯香豆浆”的“预约”功能，严禁启用其它功能。
- 3) 每次执行单独“深度清洗”功能后，必须清空浆杯内清洗水（执行此功能时的加水量至少应浸没水箱中的电热管，以保证有充足的清洗水）
- 4) 机器工作过程中，请勿切断电源，以免终止当次制作过程。
- 5) 机器工作过程中，请不要触摸加热部件（如水箱及浆杯），以免烫伤。
- 6) 本机使用时需有人进行看管（“预约”功能除外），禁止儿童或无操作

能力人员使用本机。

▲注：机器进入磨浆阶段后，若出现意外断电现象，请按以下方法处理：

将水箱内加入适量水，按“深度清洗”键，再按“启动/停止”键执行“清洗”功能，重复以上步骤2-3次，直到料斗干净为止。（在此过程中，请注意检查浆杯内液体高度，以免外溢）

3、原料品种及用量表：

配方名称	配料名称	标准用量	建议用量	备注	放置顺序
纯香豆浆	黄豆豆浆	深黄豆 350g (约5半杯)	4-5杯 (280g-350g)		
	双黑豆浆	黑花生 20g (约30粒) 黑豆 350g (约5半杯)	1/3-1/2杯 (约20g-30g) 4-5杯 (约280g-350g)	黑豆为浸泡过的深黑豆	
果仁豆浆	花生豆浆	花生 20g (约1/3杯)	1/3-1/2杯 (20g-30g)	花生为普通花生	果仁放于料斗底部，深黄豆放于上方
	深黄豆	350g (约5半杯)	4-5杯 (280g-350g)		
	核桃豆浆	核桃仁 20g (约1/2杯)	1/2-2/3杯 (约20g-30g)	核桃仁需敲碎，大小如黄豆	
	深黄豆	350g (约5半杯)	4-5杯 (280g-350g)		
杏仁豆浆	杏仁	20g (约1/2杯)	1/2-2/3杯 (约20g-30g)	杏仁需敲碎，大小如黄豆	
	深黄豆	350g (约5半杯)	4-5杯 (280g-350g)		
养生豆浆	莲子	20g (约10粒)	7粒-12粒 (约15g-25g)	莲子需去皮、浸泡，泡好后去皮。	养生食材放于料斗底部，深黄豆放于上方
	深黄豆	280g (约4半杯)	4杯 (约250g-280g)		
	枸杞	20g (约1/2杯)	1/3-2/3杯 (约15g-25g)	枸杞需用水洗一下	
	深黄豆	280g (约4半杯)	4杯 (约250g-280g)		
	红枣豆浆	干红枣 20g (约10粒)	7粒-12粒 (15g-25g)	去核红枣	
	深黄豆	280g (约4半杯)	4杯 (约250g-280g)		
薏仁豆浆	薏仁	20g (约1/3杯)	1/5-1/3杯 (约15g-25g)	薏仁不需浸泡	
	深黄豆	280g (约4半杯)	4杯 (约250g-280g)		

尺寸：120*182mm



▲注意事项：

- 1) 使用本机制作饮品时，请按上表中的标准用量，调整用量不得超过用量范围，以免造成机器故障。
- 2) 制作“果仁豆浆”时推荐使用九阳专门配制的阳光豆坊“果仁豆浆”配料，请先将杏仁、核桃等果仁捣碎成干黄豆大小颗粒（直径约4mm）后再加入，以保证粉碎和制浆效果。
- 3) 上表中的“湿黄豆”是指预先浸泡好的黄豆，其它原料在没有特殊说明的情况下无需浸泡。

4) 黄豆浸泡时间请参考下表：

环境温度	泡豆时间（小时）	环境温度	泡豆时间（小时）
0℃	25-30	25℃	12-15
5℃	23-28	30℃	9-11
10℃	18-23	35℃	7-8
15℃	16-20	40℃	6-7
20℃	13-16		

▲泡豆注意事项：

- 1) 黄豆建议选用优质东北大豆，如因使用不合适品种的豆类而引起故障，请联系当地售后服务点协助处理。
- 2) 豆类浸泡判断标准：湿豆无异味，打开豆瓣无硬芯。（若泡豆时间过短，则豆浆口感差；若泡豆时间过长，则豆子变味；湿豆如出现腐烂、变质等情况，切勿食用。）

7

二、饮品制作方法及注意事项

●1、“纯香豆浆”功能：

使用该功能时，可选择1500ml或1000ml两种制浆量；每种容量下都有“快捷”制浆及“预约”制浆两种制浆方式，具体的操作步骤分别如下：

(1) 快捷制浆：

1) 原料准备：

- A. 黄豆豆浆原料：准备泡好的湿黄豆5平杯；
- B. 黑豆豆浆原料：准备泡好的湿黄豆4平杯、湿黑豆1平杯。

▲注意事项：必须将湿豆内的异物（金属类、胶类、石头类等）拣出，以免造成卡机。推荐使用九阳专门配制的阳光豆坊豆类产品。

2) 制浆准备：

- 开电源：插上电源插头，打开机器背面的电源开关。
- 加水：向水箱内加水至水箱内壁上的“快捷”水位线。
- 加入原料：将规定用量的原料按要求放进料斗内。
- 配件检查：确保滤浆器内桶及滤网均在滤浆器支架内，浆杯、杯盖、余水壶及余水管均处于正确的位置。

3) 制浆操作：

按下“纯香豆浆”功能键，显示屏显示为“1500ml”（每按一次“纯香豆浆”键，容量在1500ml与1000ml之间切换一次），同时屏幕上“纯香豆浆”字样闪烁，此时按下“启动/停止”键，机器进入1500ml“纯香豆浆”快捷制浆程序。

操作示例：

用户准备马上制作1500ml豆浆，其操作步骤为：

开电源（见图1）→加水到水箱的“快捷”水位线（见图2）→料斗内加入清洗好的原料（见图3）→确认余水壶及余水管在正确位置（见图4）→确认滤浆器内桶及滤网均在正确位置（见图5）→按下“纯香豆浆”功能键（继续按此键，可以切换1500ml与1000ml两种容量）（见图6）→按“启动/停止”键（见图7）。

8

尺寸：120*182mm



开启位于机器背部的电源开关



加水到水箱的“快捷”水位线



料斗内加5平杯湿黄豆



确认余水壶及余水管在正确位置



确认滤浆器内桶及滤网在正确位置



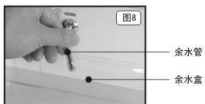
启动“纯香豆浆”功能键



按“启动/停止”键

▲注意事项：

A) 由于制浆过程中会有清洗水排出，所以在制浆开始前确保滤浆器内桶及滤网均在滤浆器支架内，浆杯、杯盖、余水壶及余水管均处于正确的位置，请确认余水壶处于机器左侧余水管下方，并将余水管出水方向调整为垂直向下的状态；同时应注意不要被喷出的热水烫伤。



余水管

余水壶



小心烫手

9

B) 按“启动/停止”键前，请再次确认所选功能与所加原料是否对应，以免出现故障。

C) 按“启动/停止”键后，机器会自行诊断，如一切正常，机器进入工作程序；如有错误操作或故障，机器发出报警声音，并有相应的故障代码提示，请按照第19、20页“常见故障诊断与处理方法”进行调整。

D) 操作时，若功能选择错误，可长按“启动/停止”键直到听到“嘀”声，表示该功能取消，然后再重进行功能选择即可。

E) 功能执行过程中，除长按“启动/停止”键可终止当次制浆外，其他功能键处于自锁状态，按键无效。

4) 制浆完毕：

约20分钟，制浆完毕，机器会发出连续8声的“嘀嘀”提示音，且显示屏显示“保温”字样，表示豆浆已经制作完毕，机器进入保温状态；需要饮用时，可长按“启动/停止”键结束程序，然后按正确方法取下浆杯即可。

▲注意事项：

A) 饮用前，请关注豆浆状态，如浆液表面存在大范围泡沫，可能是由于原料品种、用量不当问题造成的煮浆不熟，不能饮用（见图10）。



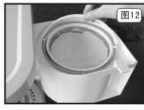
B) 制浆完毕后，取出浆杯时应按照正确步骤进行：应先按滤浆器开启按钮打开滤浆器支架（见图11），然后通过滤浆器内桶提手将滤浆器内桶连同滤网一起提出（见图12），最后再将浆杯取下（见图13）。



图11

10

尺寸：120*182mm



5) 机器清洗:

A) 将机器左侧的余水盒中的余水清空, 再放回原来位置。

B) 清洗滤网及滤浆器内桶:

方法: 手持滤浆器内桶, 将滤网内的豆渣倒掉(倒豆渣时请小心高温烫手), 正面向水喷淋冲洗, 然后再提出滤网, 使用清洁块进行局部刷洗, 重复清洗干净即可。

C) 清洗浆杯及杯盖:

浆杯清洗: 将水加入浆杯内, 用清洁块擦洗, 清洗干净即可。

杯盖清洗: 用水冲洗杯盖, 再用清洁块刷洗, 并要特别注意清洗杯盖上面金属圈及下面的两个圆柱形防溢电极(见图14)。



杯盖底部的溢电极

d) 水位电极及循环管接头擦洗: 用抹布将水位电极及循环管接头上所附着的豆渣擦拭干净。

▲注意事项:

- 制浆完毕后, 浆杯及滤网应及时清洗, 以免出现粘结, 不易清洗。
- 清洗浆杯及水箱时, 切勿将其整个浸入水中。
- 清洗滤网时, 用力应自然均匀, 请勿过度用力, 以免造成滤网变形甚至破损。

11

(2) 预约制浆: (此功能仅适于干黄豆制浆)
比如: 用户若想早上7:00上班前喝到营养美味的豆浆饮品, 只需要在前一天晚上12:00之前启用此功能, 并按照下述操作步骤进行即可。

1) 原料准备:

准备干黄豆2平杯, 对豆子进行清洗, 再将豆子内的异物挑选干净。

2) 制浆准备:

开电源: 插上电源插头, 打开机器背面的电源开关。

加水: 向水箱内加水至水箱内壁上的“预约”水位线。

加入原料: 将规定用量的原料按要求放进料斗内。

配件检查: 确保滤浆器内桶及滤网均在滤浆器支架内, 浆杯、杯盖、余水盒及余水管均处于正确的位置。

3) 制浆操作:

按下“纯香豆浆”功能键, 显示屏显示为“1500ml”(每按一次“纯香豆浆”键, 容量在1500ml与1000ml之间切换一次), 同时屏幕上“纯香豆浆”字样闪动, 然后按下“预约”功能键, 同时屏幕上“预约”字样及“88:88”时钟区域闪动, 提示用户设置预约时间, 所需预约时间的起始值为7:00(表示从现在开始到纯香豆浆做好所需的时间为7个小时), 每按一次“预约”键, 时钟显示从“7:00”起递增30分钟(若长按“预约”键, 预约时间以30分钟为单位连续递增), 设置好预约时间后, 按下“启动/停止”键, 机器进入1500ml“纯香豆浆”预约功能程序。

操作示例:

假如用户在22:00准备休息, 若想在第二天早上8:00上班前喝到1000ml营养美味的纯香豆浆, 则其在晚上22:00的操作步骤为:

开电源→加水到水箱的“预约”水位线→料斗内加入清洗好的干黄豆→确认余水盒、滤浆器内桶及滤网均在正确位置→按“纯香豆浆”键确定1000ml容量→按“预约”键→连续点选“预约”键设定好预约时间10:00(表示从22:00开始至第二天早上8:00, 纯香豆浆做好所需的时间为10小时)→按“启动/停止”键。

4) 制浆完毕: 同第10页4)项内容。

5) 机器清洗: 同第11页5)项内容。

12

尺寸：120*182mm

●2、“养生豆浆”功能

1) 原料准备:

准备泡好的湿黄豆4平杯及养生食材适量, 请参照第6页原料品种及用量表。

2) 制浆准备:

开电源: 插上电源插头, 打开机器背面的电源开关。

加水: 向水箱内加水至水箱内壁上的“快捷”水位线。

加入原料: 将规定用量的原料按要求放进料斗内(养生食材置于料斗底部, 湿黄豆置于养生食材之上)。

配件检查: 确保滤浆器内桶及滤网均在滤浆器支架内, 浆杯、杯盖、余水盒及余水管均处于正确的位置。

3) 制浆操作:

按下“养生豆浆”功能键, 显示屏显示为“1200ml”, 同时屏幕上“养生豆浆”字样闪动, 此时按下“启动/停止”键, 机器进入1200ml“养生豆浆”快捷制浆程序。

4) 制浆完毕: 同第10页4)项内容。

5) 机器清洗: 同第11页5)项内容。

●3、“果仁豆浆”功能

1) 原料准备:

准备泡好的湿黄豆5平杯及果仁1/3-1/2杯(约20g), 请参照第6页原料品种及用量表。

▲注意事项: 请先将杏仁、核桃等果仁捣碎成干黄豆大小颗粒(直径约4mm)后再加入, 以保证粉碎和制浆效果。

2) 制浆准备:

开电源: 插上电源插头, 打开机器背面的电源开关。

加水: 向水箱内加水至水箱内壁上的“快捷”水位线。

加入原料: 将规定用量的原料按要求放进料斗内(果仁置于料斗底部, 湿黄豆置于果仁之上)。

配件检查: 确保滤浆器内桶及滤网均在滤浆器支架内, 浆杯、杯盖、余水盒及余水管均处于正确的位置。

13

3) 制浆操作:

按下“果仁豆浆”功能键, 显示屏显示为“1200ml”, 同时屏幕上“果仁豆浆”字样闪动, 此时按下“启动/停止”键, 机器进入1200ml“果仁豆浆”快捷制浆程序。

4) 制浆完毕: 同第10页4)项内容。

5) 机器清洗: 同第11页5)项内容。

14

第三章 技术参数与采用标准

一、技术参数

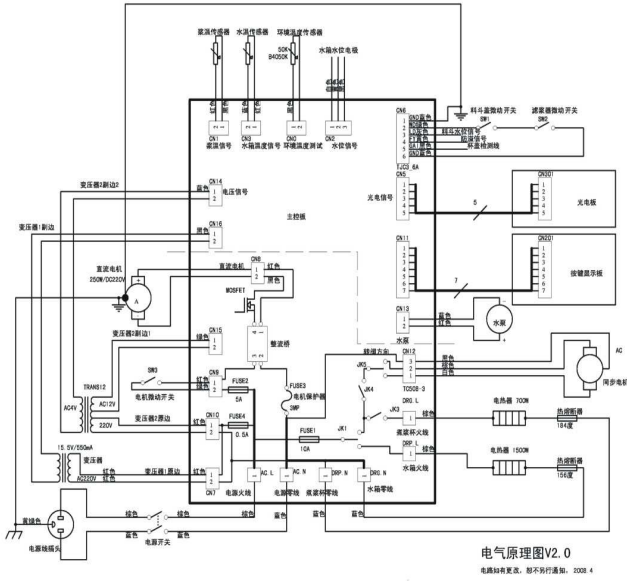
额定电压/频率	220V~/50Hz
额定加热功率	1.5kw
主电机输入功率	250w
额定容量	纯香豆浆1000ml/1500ml
	果仁豆浆1200ml
净重	10.5kg
外形尺寸	350×350×388mm

二、采用标准

企业标准: Q/01YJY002—2006
 同等引用: GB4706.1—1998
 GB4706.30—2002
 GB4706.19—2004

三、安全规则

1. 请在本说明书中要求的环境下使用本机, 以免引起机器自动保护、豆浆未煮熟、电机无法启动等故障。
2. 当受冲击钻、强力电钻等器械的严重干扰而出现死机、乱码等非正常情况时, 应关掉电源数秒后重新开启。
3. 除指定的专业维修人员外, 应禁止他人擅自进行拆卸、维修或改造本机, 以避免因误操作而导致的触电、火灾及人身伤害。



尺寸: 120*182mm

第四章 保养与维护

一、适用环境

单相交流电压 $220 \pm 10\%$ V, 环境温度 $5 \sim 40^\circ\text{C}$, 周围空气湿度不大于 90% (25°C), 海拔1000米以下的室内使用。

二、机器保养及方法

1. 机器清洗保养方法:
 - 1) 机器临时清理方法 (制浆完毕后料斗内有余料或磨浆阶段中途断电):
 - a) 水箱加水: 水箱内加水至水箱内壁上的“快捷”水位线。
 - b) 先按“深度清洗”键, 再按“启动/停止”键确认。
 - 2) 机器定期保养方法 (一定使用周期后的清洗保养):
 - a) 水箱内加水至水箱内壁的“预约”水位线, 再加入适量的“食用级清洗剂”。
 - b) 启动“纯香豆浆”1500ml功能进入制浆程序 (程序结束后的“E:24”报警在此属正常现象)。
 - c) 清空浆杯内的水。
重复操作以上步骤, 直到清洗干净即可。
 - 3) 机器除垢保养方法:
使用5杯食用级柠檬酸替代食用级清洗剂, 按照上述“机器定期保养方法”进行除垢, 然后再将水箱卸下 (注意先打开水箱锁扣), 对其内壁进行刷洗。
2. 机器保养:
 - 1) 机器首次使用或长时间闲置, 应采用上述“机器定期保养方法”进行保养。
 - 2) 机器连续使用, 每月应至少采用一次上述“机器定期保养方法”进行保养。
 - 3) 机器使用地区水质较硬, 经观察水箱水垢较多时, 应采用上述“机器除垢保养方法”进行保养。

第五章 常见故障诊断与处理方法

- 4) 机器使用时间达到一年或者制浆次数达到3600次, 需及时更换磨浆系统的轴密封部件。否则, 将会严重影响磨浆系统使用寿命。

如果您在使用本机时遇到如后两页(19页、20页)的任何问题, 请在与当地经销商联系之前使用本故障排除指南, 帮助您解决问题。如果问题仍然存在, 请向当地经销商咨询。

尺寸：120*182mm

显示代码	代码说明	原因	纠正方法
E:01	工作电压异常	工作电压高于245V或低于195V	配备合理电压或待电压稳定后操作
E:02	豆浆器支架或料斗盖未关闭到位	豆浆器支架或料斗盖未关闭到位	将豆浆器支架或料斗盖关闭到位
E:03	操作按钮信号异常	按钮卡住	将按钮重新启动
E:04	料斗水位信号异常	料斗内有多余的积水 料斗电极脏污	清除料斗内多余的水 将料斗电极擦拭干净
E:05	水箱水温传感器异常	水箱未放置	将水箱放置到正确位置并用水箱锁扣锁紧或适当震动水箱以使其调整到正确位置
E:06	豆浆杯温度传感器异常	水箱底部金属电极接触不良 豆浆杯未放置或放置不到位	提起水箱检查其底部金属电极（如图）将表面脏污擦拭干净 将豆浆杯放到正确位置或震动豆浆杯以使其调整到正确位置
E:07	电机电流传感器异常	豆浆杯底部金属电极接触不良	提起豆浆杯将其底部金属电极（如图）将表面脏污擦拭干净
		电机电流传感器故障	请联系维修。

19

显示代码	代码说明	原因	纠正方法
E:09	豆浆杯防滴信号异常	未放杯盖或杯盖未放置到位 工作前杯内有液体	调整杯盖到正确位置 将杯内液体清空
E:14	水箱加水不够	杯盖脏污，影响信号传递	将杯盖清洗干净
E:15	水箱加热系统异常	水箱加水不够	按照说明书要求将水加到要求的水位
E:17	磨浆电机堵转	水箱未放置或水位信号不到位	将水箱放置到正确位置并确保水箱锁扣锁紧
E:19	磨浆电机工作异常	料斗内有异物卡住电机	切断电源，向下按压水箱使其接触可靠 切断电源，将料斗内异物清除
E:20	豆浆干烧或糊锅	电机不转	电机因过热而工作而保护，请将电机自然冷却2-3小时后重新启动，同时注意降低豆浆浓度
E:21	换向阀信号异常	电机未启动 功能选择错误或所放原料品种、用量不符合说明书要求	按照“E:19”故障原因进行判断 参照说明书对应部分
E:24	豆浆未煮熟	换向阀信号异常故障	请联系维修。
P:00	制浆次数保护	功能选择错误或所放原料品种、用量不符合说明书要求	参照说明书对应部分
P:01	机器密封保护的保质期提醒	机器本身密封保护	停止操作，第二天可正常使用
P:02	电机密封保护的保质期提醒	轴密封超过最佳使用寿命	请联系维修
P:03	元器件损坏	电机超过最佳使用寿命 RTC元件损坏	请联系维修

20

尺寸：120*182mm

▲特别提示：机器工作结束后，显示器出现“E:24”代码时，说明豆浆未煮熟，豆浆不能饮用。

▲危险：

- 1、勿将手或棍棒等物体放入料斗内，以免造成伤害。
- 2、儿童或无操作能力人员不得使用本机。
- 3、本机外接电源线插头位置应设在儿童不能触及的地方，防止儿童触及发生危险。
- 4、在雷雨天气或长时间不用时，请拔掉电源插头，以免出现意外情况。
- 5、切勿用酒精及腐蚀性或导电性液体擦拭本机或直接往机身上倾倒，否则会损坏机身塑料件，严重时可能引起电击。
- 6、机器工作时，请勿触摸豆浆杯、水箱表面，且不得将手伸向余水管出水口位置，以免烫伤。
- 7、切勿将本机置于可燃性物质材料表面和易燃物品上面使用；切勿在附近有诸如发胶、油漆、汽油等可燃性气体或液体的危险环境中使用机器，否则可能发生火灾。
- 8、请勿将电源线、插头或机器置于水中，以免造成触电危险。
- 9、若发生异常情况，如异常噪音、气味、烟雾等现象，请立即切断电源，然后与当地经销商联系，切不可自行拆开机器进行维修。

21

▲用户须知

- 1、用户应具备与本机匹配一致的电源，其电压应在额定电压值的90%~110%以内。
- 2、使用电源线路，必须安装漏电保护器及良好的接地保护装置，其线路容量大于10A。
- 3、必须确保本机良好接地，即该机电源开关必须有可靠的接地线。
- 4、机器有故障或损坏，应将整机送回最近的维修点检测和维修。如发现电源线或插头损坏，必须由当地经销商、客户服务中心或特约技术服务部的专业人员操作。

22