

九阳 西式BU		SYLMDHSTENL
型号	JK30-GK111 JK30-GK651 JK30-GK652 JK30-GK112 JK30-GK075 JK30-GK652	
内容	电饼铛 煎饼机	
设计	康友	
品牌	九阳	
日期	11/16/2022	
尺寸	185mmx140mm	
颜色	#80	
工艺	60g艾妮雅、粉彩	
		

2022. 6. 6

清洗及保养

1. 清洗前请先关闭电源，按下电源插头。
2. 待发热盘充分冷却后再将电饼铛(煎烤机)内的油倒净，以免被烫伤。
3. 待发热盘充分冷却后可用洁净湿毛巾擦拭发热盘，请勿使用钢丝球等粗糙物品清洗发热盘。如果长期存放应使用清洁剂进行清洗。
4. 切勿将整个电饼铛(煎烤机)浸入水中清洗，以免发生触电危险或功能故障。
5. 清洗完毕，待产品晾干后再放置于阴凉干燥处保存。

故障分析及排除

故障现象	原因分析	解决方法
电源指示灯不亮	1. 电源没有接通	检查插头插座、电源引线是否完好，并插到位
	2. 内部导线断开	
	3. 电源开关损坏	
发热盘不加热	4. 电源开关内部指示灯坏	送指定的售后服务部进行维修
	5. 电源开关内部指示灯线路	
不能自动保温	温控器损坏	

- 如问题不能解决，切勿私自拆卸机壳，请送售后维修服务部进行维修，详情请查阅说明书中“售后服务”相关内容或拨打阳光服务热线：400-638-599进行咨询。
- 以上内容仅对型号等零部件更换与保修等，不作为保修、都不另行通知，敬请谅解！

产品基础信息和规格明细

执行标准	GB 4706.1-2005、GB 4706.14-2008	
产品尺寸(长×宽×高)	355mm×255mm×120mm	
产品净重	约2.1kg	
技术参数	额定电压	220V
	额定功率	50Hz
	额定功率	1500W
	烘盘规格	32cm
表明明细	电饼铛	1台
	说明书	1本

(所有数据由九阳研发中心提供,若有变更恕不另行通知)

有害物质限制使用标识表

有害物质名称和含量表	有害物质					
	铅(Pb)	镉(Cd)	汞(Hg)	铬(Cr)	镍(Ni)	多环芳烃类
食品接触材料(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
印刷材料(油墨)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
包装材料(塑料、纸张、铝材、金属)	○	○	○	○	○	○
电焊材料(塑料、油漆)	○	○	○	○	○	○
其它金属附件(“迁移”物质)	○	○	○	○	○	○
附件(塑料、油漆)	○	○	○	○		